URZĄD PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

20/2021

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI
I WZORY UŻYTKOWE



Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 233[1] ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2013 r. poz. 1410 z późniejszymi zmianami) oraz rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów wydanego na podstawie art. 93 oraz art. 101 ust. 2 powołanej ustawy – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych.

Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:
– symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
– numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
– datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
– nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
– miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
– nazwisko i imię wynalazcy,
– tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
– skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
– liczbę zastrzeżeń,
– daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego osoby trzecie mogą:
1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
2) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Informuje się, że kopie opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

SPIS TREŚCI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

BIULETYN
Urzędu Patentowego

WYNALAZKI I WZORY UŻYTKOWE

Warszawa, dnia 16 sierpnia 2021 r. Nr 20

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W URZĘDZIE PATENTOWYM WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

(21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
(23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
(31) – numer zgłoszenia priorytetowego
(32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
(33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
(51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
(54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
(57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
(61) – nr zgłoszenia głównego
(71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
(72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
(86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
(87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
(96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
(97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) **437290** (22) 2021 03 13

(51) ***A23B 4/20*** (2006.01)
A23L 5/41 (2016.01)
A23L 13/40 (2016.01)
A23L 27/00 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ZAJĄC MARZENA

(54) **Sposób zapewnienia różowo-czerwonej barwy gotowanego mięsa bez użycia azotanów III lub azotanów V**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zapewnienia różowo-czerwonej barwy gotowanego mięsa bez użycia azotanów III lub azotanów V, przeznaczony do stosowania zarówno w komercyjnej jak i domowej obróbce termicznej mięsa, charakteryzujący się tym, że do surowej masy mięsnej dodaje się preparat enzymatyczny NO-syntaza w ilości od 0,1 do 2% w stosunku do surowej masy mięsnej, przy czym 1 ml preparatu enzymatycznego zawiera 1 jednostkę aktywności enzymu NO-syntazy, następnie dodaje się argininę w ilości od 1% do 20% w stosunku do surowej masy mięsnej i po wymieszaniu surowa masa mięsna jest inkubowana w temperaturze z przedziału od 35 do 40°C przez okres od 30 do 90 minut, liczony od momentu osiągnięcia w centrum geometrycznym masy mięsnej temperatury od 35 do 40°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **432877** (22) 2020 02 11

(51) ***A23K 20/158*** (2016.01)
A23K 20/28 (2016.01)
A23K 20/20 (2016.01)
A23K 50/30 (2016.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin; POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław; INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty; MEGA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bełżyce; POLNET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ I WSPÓLNICY SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Tarnowo Podgórne

(72) NOWAKOWICZ-DĘBEK BOŻENA; WLAZŁO ŁUKASZ; WNUK WIOLETTA; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ; MAZUR JACEK; PANASIEWICZ MARIAN; SOBCZAK PAWEŁ; KUŁAŻYŃSKI MAREK STANISŁAW

(54) **Dodatek paszowy dla zwierząt, zwłaszcza dla trzody chlewnej i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiot wynalazku stanowi dodatek paszowy dla zwierząt, zwłaszcza dla trzody chlewnej w postaci granulatu, zawierający sproszkowane glinokrzemiany w proporcji wagowej: bentonit: 40-60%, zeolit: 40-60%, charakteryzujący się tym, że zawiera dodatek oleju w ilości 1-5% wagowo i dodawany jest do paszy w ilości 1-3%. Przedmiot wynalazku stanowi również sposób wytwarzania dodatku w postaci granulatu z zastosowaniem aglomeracji bezciśnieniowej, przy czym mieszaniu poddaje się sproszkowane glinokrzemiany w proporcji wagowej: bentonit: 40-60%, zeolit: 40-60%. Dla przeprowadzenia aglomeracji i obniżenia pylistości stosuje się dodatek oleju w ilości 1-5% wagowo.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **437185** (22) 2019 09 10

(51) ***A24C 5/39*** (2006.01)
B07B 4/02 (2006.01)
B07B 9/02 (2006.01)
B07B 11/06 (2006.01)

(31) 2018-170663 (32) 2018 09 12 (33) JP

(86) 2019 09 10 PCT/JP2019/035540
(87) 2020 03 19 WO20/054714

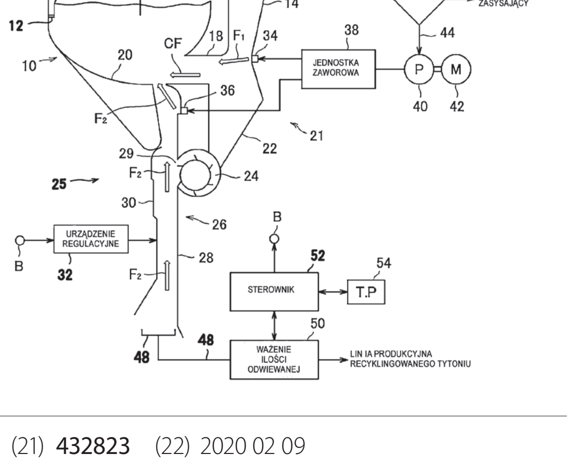
(71) JAPAN TOBACCO INC., Tokio, JP

(72) IWANO TORU, JP; TSUBOI KATSUYUKI, JP; ONO KAZUYOSHI, JP; IWAO TATSUYA, JP

(54) **System do podawania granulowanej substancji oraz stosowany w nim sposób podawania**

(57) System służy do realizacji sposobu podawania granulowanej substancji, i jest zaopatrzony w: ścieżkę podającą, poprzez którą cięty tytoń podawany jest w kierunku pasma tytoniowego (12) w wytwarzającej papierosy maszynie; urządzenie rozdzielające (25) do rozdzielania przez odwiewanie, w procesie podawania ciętego tytoniu, ciętego tytoniu na produkty dobre oraz produkty pod-standardowe, które są cięższe niż produkty dobre; urządzenie regulacyjne (32), które nadaje się do bezpośredniego i/lub pośredniego regulowania prędkości prądu powietrza wykorzystywanego do rozdzielania przez odwiewanie; ścieżkę przenoszącą (48), która przyjmuje i przenosi produkty podstandardowe wyprowadzane z urządzenia rozdzielającego; urządzenie ważące (50), które przyjmuje próbkę produktów pod-standardowych przenoszonych po ścieżce przenoszącej (48) oraz mierzy ciężar próbkowanych produktów pod-standardowych oraz wysyła wynik ważenia; sterownik (52), który na podstawie wyniku ważenia steruje działaniem urządzenia regulacyjnego tak, żeby sprowadzać ciężar próbkowania do wyrównania z pewną wartością docelową stanowiącą standard zarządzania.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **432823** (22) 2020 02 09

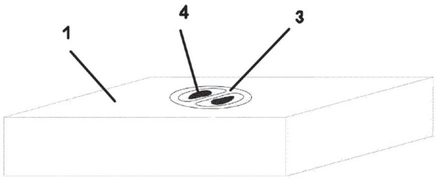
(51) ***A47B 95/04*** (2006.01)
B44C 5/06 (2006.01)

(71) CRUX SPÓŁKA JAWNA D.ZAJĄC, P.WOLNY, Katowice
(72) ZAJĄC DARIUSZ

(54) **Element konstrukcyjny z drewniana albo materiałów drewnopochodnych**

(57) Element konstrukcyjny z drewnianą albo z materiałów drewnopochodnych, w postaci płyty konstrukcyjnej o kształcie prostopadłościanu, którego jeden z wymiarów (grubość), jest znacznie mniejsza od pozostałych, w szczególności przeznaczony do produkcji mebli skrzyniowych, mebli szkieletowych, regałów, półek, charakteryzuje się tym, że ma element (3) z nasionami (4), które stanowią nasiona wybranego gatunku drzewa odpowiadającego materiałowi elementu konstrukcyjnego albo kilku gatunków drzew, odpowiadających materiałowi elementu konstrukcyjnego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **432907** (22) 2020 02 15

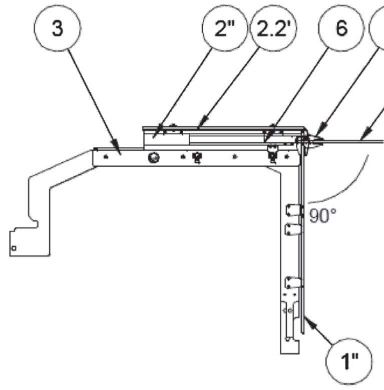
(51) *A47F 3/04* (2006.01)
F25D 23/02 (2006.01)

(71) ES SYSTEM K SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wolbrom
(72) WINNICKI DARIUSZ; KLICH ŁUKASZ; ZAJĄC TOMASZ; PĘDZIK ROBERT

(54) **Zabudowa ekspozycji towarów w meblu chłodniczym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zabudowa ekspozycji towarów w meblu chłodniczym, zwłaszcza w ladzie chłodniczej, która charakteryzuje się tym, że zawiera przesłonę frontową, korzystnie pionową oraz panel górny (2), korzystnie poziomy, gdzie przesłona frontowa podzielona jest na dwie części, część dolną (1″) na trwałe przymocowaną do frontowej części konstrukcji wsporczej (3) oraz część górną (1′), która od strony panelu górnego (2) zamocowana jest na zawiasach obrotowych (5), a panel górny (2), który osadzony jest na górnej części konstrukcji wsporczej (3), ma płaszczyznę górną (2′) i dwie płaszczyzny boczne (2″) oraz opcjonalnie co najmniej jedną dodatkową płaszczyznę wewnętrzną (2″) przypominając w przekroju poprzecznym ceownik z ramionami skierowanymi w dół lub — w przypadku zastosowania płaszczyzn wewnętrznych zestawienie co najmniej dwóch ceowników, ponadto na wewnętrznej powierzchni płaszczyzn bocznych (2″) oraz opcjonalnie płaszczyzn wewnętrznych (2″) panelu górnego (2) ma trwale zamocowane wzdłużne wsporniki (6), tworzące wraz z płaszczyznami górną (2′) i płaszczyznami bocznymi/płaszczyznami wewnętrznymi (2″) panelu górnego (2) — otwartą/e kieszeń/nie dla górnej części (1′) przesłony frontowej, przy czym górna część (1′) przesłony frontowej: stanowi element pojedynczy, i w tym wariancie panel górny (2) stanowi pojedynczy moduł z kieszenią na wsunięcie tego elementu, lub jest podzielona na co najmniej dwa elementy z możliwością ich niezależnego odchylania, i w tym wariancie panel górny (2) podzielony jest płaszczyzną/ami wewnętrznymi (2″) na odrębne moduły z kieszeniami na wsunięcie tych elementów, gdzie ilość modułów odpowiada ilości elementów górnej części przesłony frontowej, a na konstrukcji wsporczej (3) oraz na podstawach płaszczyzn bocznych i/lub wewnętrznych (2″) panelu górnego (2) zamontowane są elementy tworzące prowadnice przesuwne do przesuwu panelu górnego po powierzchni górnej konstrukcji wsporczej, ponadto najkorzystniej jest gdy płaszczyzny boczne i/lub wewnętrzne (2″) wraz ze wspornikami (6) stanowią jednolite elementy w postaci ceowników.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **432866** (22) 2020 02 10

(51) *A61G 10/04* (2006.01)
A61G 10/00 (2006.01)
A61G 10/02 (2006.01)
A61G 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET RZESZOWSKI, Rzeszów
(72) WNUK MACIEJ; LEWIŃSKA ANNA

(54) **Komora doraźnej ochrony epidemiologicznej do izolacji osób z symptomami chorób zakaźnych do samodzielnego zainstalowania w budynkach oraz warunkach polowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest komora doraźnej ochrony epidemiologicznej do izolacji osób z symptomami chorób zakaźnych do samodzielnego zainstalowania w budynkach oraz warunkach polowych charakteryzująca się tym, że złożona jest ze szkieletu w kształcie sześcianu, złożonego z rurek teleskopowych, poszycia z PCV oraz maty podłogowej, które po połączeniu ze sobą tworzą zamkniętą przestrzeń o następujących wymiarach - długość 3 m, wysokość 2,5 m oraz szerokość 2,5 m. Szkielet komory złożony jest z 50 cm rurek teleskopowych tworzą cztery elementy rusztowania, każdy o długości 3 m oraz ośmiu elementów rusztowania o długości 2,5 m, które łączy się ze sobą za pomocą ośmiu trójników zaciskowych w celu utworzenia konstrukcji sześcianu. Poszycie komory wykonane jest z foli PCV, przeźroczystej o grubości w zakresie od 1 mm do 5 mm, charakteryzujące się dodatkowo: trwale zespolonym z częścią dachową poszycia filtrem HEPA nieprzepuszczającym obiektów większych niż 0,03 µm; wejściem do komory wykonanym z foli PCV, przeźroczystej o grubości w zakresie od 1 mm do 5 mm, zabezpieczonym zamkiem błyskawicznym, wodoszczelnym typu spiralnego o szerokości w zakresie od 32 do 36 cm systemem taśm przylepnych o szerokości od 30 cm do 40 cm trwale zespolonych ze ścianami komory w części przypodłogowej umożliwiających szczelne połączenie ścian z elementem podłogi, systemem szybkiego łączenia ścian poszycia komory z wykorzystaniem trwale zespolonych z poszyciem komory taśm rzepowych o szerokości od 15 cm do 20 cm umocowanych wzdłuż krawędzi ścian komory, które po zainstalowaniu mogą być dodatkowo uszczelnione wodoodporną taśmą o szerokości 30 cm wchodzącą w skład wyposażenia komory wodoodporna mata podłogowa o grubości w zakresie od 10 do 15 mm z PCV z zespoloną dodatkowa matą dekontaminacyjną wykonaną z foli poliolefinowej, klejącej, gładkiej o grubości od 6 do 6,5 mm. Wodoodporna mata podłogowa wykonana jest z PCV o grubości w zakresie od 10 do 15 mm o szerokości 2.65 m oraz długości 4,29 m oraz jest dodatkowo z zespolona z matą dekontaminacyjną wykonaną z foli poliolefinowej, klejącej, gładkiej o grubości od 6 do 6,5 mm.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **432842** (22) 2020 02 10

(51) *A61K 31/739* (2006.01)
A61P 37/06 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) KOZŁOWSKA EWA; DRELA NADZIEJA

(54) LPS do zastosowania w indukowaniu u osobnika tolerancji na alergeny pokarmowe wywołujące alergie pokarmowe zależne od IgE

(57) Przedmiotem wynalazku jest LPS do zastosowania w indukowaniu u osobnika tolerancji na alergeny pokarmowe związane z alergiami pokarmowymi zależnymi od IgE, przy czym stosuje się LPS pochodzący z bakterii *E. coli* ze szczepu 0111:B4, który podaje się osobnikowi przed kontaktem z alergenem.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 432894 (22) 2020 02 13

(51) *A61K 47/60* (2017.01)
A61K 31/606 (2006.01)
A61P 1/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź
(72) GORZKIEWICZ MICHAŁ; MARCINKOWSKA MONIKA; KLAJNERT-MACULEWICZ BARBARA

(54) Sposób otrzymywania koniugatu mesalazyny i dendrymeru PAMAM generacji 4 oraz jego zastosowanie do wytwarzania leku przeznaczonego do terapii nieswoistych zapaleń jelit

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania koniugatu zawierającego cząsteczki mesalazyny połączone kowalencyjnie z dendrymerem PAMAM generacji 4 (posiadającym na powierzchni 64 grupy aminowe) za pomocą reszt kwasu bursztynowego oraz zastosowanie koniugatu mesalazyny i dendrymeru PAMAM G4 do wytwarzania leku przeznaczonego do terapii nieswoistych zapaleń jelit. Sposób otrzymywania koniugatu według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie syntezy grupę aminową mesalazyny poddaje się modyfikacji za pomocą bezwodnika kwasu bursztynowego. Tak otrzymany substrat zostaje następnie połączony przez wiązanie amidowe z powierzchnią dendrymeru PAMAM z wykorzystaniem chlorowodorek N- (3-dimetyloaminopropylo) -N'-etylokarbodiimidu (EDC). Zastosowanie według wynalazku polega na tym, że mesalazynę i dendrymer PAMAM G4 stosuje się do wytwarzania leku w postaci koncentratu do przygotowania roztworu do podania doodbytniczego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 432906 (22) 2020 02 14

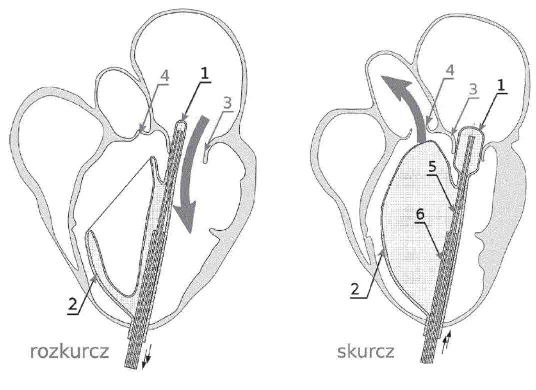
(51) *A61M 60/122* (2021.01)
A61M 60/165 (2021.01)
A61M 60/17 (2021.01)
A61M 60/187 (2021.01)
A61M 60/295 (2021.01)
A61M 60/843 (2021.01)

(71) MEDARCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tczew
(72) DĄBROWSKI LESZEK; JASIŃSKI RYSZARD; TESCH KRZYSZTOF; KUCIŃSKA-LIPKA JUSTYNA; SIENKIEWICZ MACIEJ; ROGOWSKI JAN; JAGIELAK DARIUSZ; KEMPA MACIEJ; NOWAK RADOSŁAW

(54) Wszczepialne urządzenie do wspomagania pracy lewej komory serca

(57) Przedmiotem wynalazku jest wszczepialne urządzenie do wspomagania pracy lewej komory serca składające się z zespołu balonów, układu zasilającego ssąco-tłoczącego i układu sterującego charakteryzujące się tym, że zespół balonów stanowi rozszerzalną komorę roboczą podzieloną na balon zastawkowy (1) i balon komorowy (2) poprzez przewężenie znajdujące się w dolnej części balonu zastawkowego (1), przy czym wewnątrz komory roboczej umiejscowiono przewód (5) zasilający balon zastawkowy (1) i przewód (6) zasilający balon komorowy (2), przy czym układ zasilający ssąco-tłoczący połączony jest z układem sterującym w taki sposób, że powoduje rozszerzanie się i kurczenie się wspomnianej komory w rytmie z normalnym funkcjonowaniem lewej komory serca tak, że w fazie skurczu następuje inflacja gazem balonów zastawkowego (1) i komorowego (2), zwiększając w ten sposób objętość wyrzutową serca, zaś w fazie rozkurczu następuje deflacja balonów zastawkowego (1) i komorowego (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 436916 (22) 2021 02 10

(51) *A62C 31/05* (2006.01)
A62C 31/02 (2006.01)
A62C 31/24 (2006.01)
A62B 5/00 (2006.01)
A62B 3/00 (2006.01)

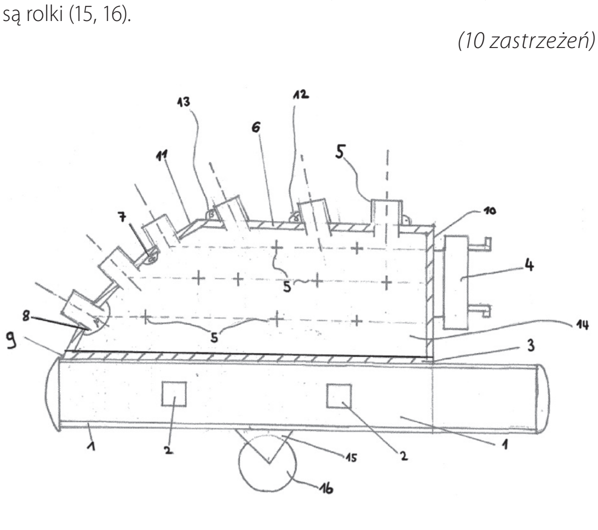
(31) 102020201708.5 (32) 2020 02 11 (33) DE

(71) HEINEMANN JAN, Andernach, DE
(72) HEINEMANN JAN, DE

(54) Konfiguracja z elementu drabiny nasadkowej i mobilnej nasady na drabinę z głowicą rozpylającą oraz proces produkcyjny

(57) Konfiguracja z elementu drabiny nasadkowej i mobilnej nasady na drabinę z głowicą rozpylającą, posiadająca komorę rozdzielczą (14), na której zamontowane są lub można zamontować poprzez połączenie zamknięte siłowo i/lub kształtowe liczne dysze wylotowe (5), skonstruowana tak, aby komorę rozdzielczą można było przymocować do pasującego złącza, znajdującego się na wężu ze środkiem gaśniczym i zapewnić przy tym odporność na panujące w nim ciśnienie charakteryzuje się tym, że jej połączenie z elementem drabiny nasadkowej jest kształtowe i/lub zamknięte siłowo poprzez połączenie śrubami i/lub zaciskowe i na nasadzie na drabinę i/lub na elemencie drabiny nasadkowej przymocowane są rolki (15, 16).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) **432876** (22) 2020 02 11

(51) *B01J 20/20* (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) NOWAKOWICZ-DĘBEK BOŻENA; WLAZŁO ŁUKASZ; KUCA DAGMARA; GRABOWSKI MATEUSZ; ZAWIŚLAK KAZIMIERZ; MAZUR JACEK; PANASIEWICZ MARIAN; SOBCZAK PAWEŁ

(54) **Absorber zapachów i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest absorber zapachów w postaci granulatu, charakteryzujący się tym, że stanowią go sproszkowane glinokrzemiany albo ich mieszanina, poddane aglomeracji bezciśnieniowej z dodatkiem oleju w ilości 1-5% wagowo. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania absorbera.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **432885** (22) 2020 02 12

(51) *B01J 23/10* (2006.01)
B01J 23/75 (2006.01)
B01J 23/78 (2006.01)
B01J 23/80 (2006.01)
B01J 23/825 (2006.01)
B01D 53/94 (2006.01)

(71) GRUPA AZOTY SPÓŁKA AKCYJNA, Tarnów

(72) ROTKO GRZEGORZ; MARKOWICZ PAWEŁ; RODAK-GORYL MONIKA; BARAN PIOTR; POTEMPA MARCIN

(54) **Katalizator do wysokotemperaturowego rozkładu podtlenku azotu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest katalizator nośnikowy cerowo-kobaltowy wysokotemperaturowego, w temperaturze 500 – 1000°C, rozkładu N_2O pochodzącego z gazów nitrozowych, który charakteryzuje się tym, że zawiera od 0,5 do 2% wagowych fazy aktywnej, którą jest spinel kobaltowo-galowy lub kobaltowo-cynkowy lub kobaltowo-magnezowy osadzonej na nośniku, który stanowi dotowany lantanowcami, korzystnie lantanem lub prazeodymem lub neodymem lub mieszaniną wymienionych pierwiastków tlenek ceru, o wzorze ogólnym $Co_{3-x}M_xO_4/Ce_{1-y}RE_yO_{2-z}$ gdzie M = Zn, Ga, Mg lub ich mieszanina; RE = Ln, Pr, Nd lub ich mieszanina, a: x przyjmuje wartości 0,01≤ x ≤2; y przyjmuje wartości 0,001≤ y ≤0,15; z przyjmuje wartości 0,0005≤ z ≤0,075. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania nośnika katalizatora jak również sposób wytwarzania katalizatora.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) **432893** (22) 2020 02 13

(51) *B08B 9/20* (2006.01)
B08B 9/28 (2006.01)
B01L 3/14 (2006.01)
B01L 99/00 (2010.01)

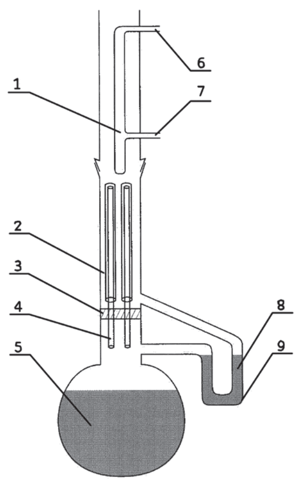
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) KARPOWICZ RAFAŁ; TOKARZ PAWEŁ

(54) **Sposób mycia probówek oraz urządzenie do mycia probówek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób mycia probówek oraz urządzenie do mycia probówek, w szczególności probówek o niewielkiej średnicy (około 5 mm) i probówek wykorzystywanych w pomiarach NMR i EPR. Urządzenie do mycia probówek składa się z kolby (5) przeznaczonej na ciekły rozpuszczalnik lub mieszaninę rozpuszczalników, dysz wylotowych (4) umieszczonych w elemencie przedzielającym (3) umieszczonym wewnątrz kolby (5), syfonu (8), którego wlot jest powyżej elementu przedzielającego (3), a wylot poniżej elementu przedzielającego (3), nasadki z chłodnicą (1) oraz doprowadzenia i odprowadzenia czynnika chłodzącego (7 i 6). Sposób mycia probówek polega na tym, że kolbie (5) urządzenia umieszcza się ciekły rozpuszczalnik lub mieszaninę rozpuszczalników, po czym na dysze wylotowe (4) nakłada się probówki (2) przeznaczone do mycia, a całość zamyka się nasadką z chłodnicą (1) podłączoną do obiegu czynnika chłodzącego, a następnie rozpuszczalnik lub mieszaninę rozpuszczalników doprowadza się do wrzenia za pomocą zewnętrznego źródła ciepła umieszczonego pod kolbą. W wyniku wrzenia pary rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników przedostają się przez dysze wylotowe (4), skraplają się wewnątrz probówek (2) i spłukują zanieczyszczenia, a zanieczyszczony, ciekły rozpuszczalnik lub mieszanina rozpuszczalników (9) spływa poprzez syfon (8) do kolby (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **432881** (22) 2020 02 11

(51) *B27B 3/00* (2006.01)

(71) CIURA WIESŁAW W-IREX PRZEDSIĘBIORSTWO PRYWATNE, Kiełczygłów

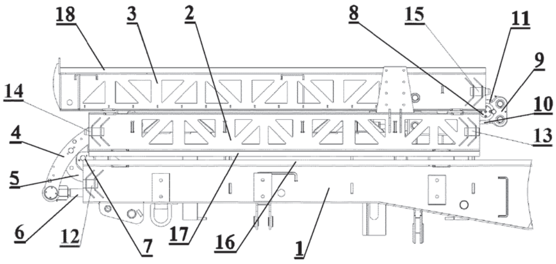
(72) CIURA TOMASZ

(54) **Mobilna pilarka do drewna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mobilna pilarka do drewna, przeznaczona do wzdłużnego cięcia drewna w terenie. Rama mobilnej pilarki składa się z ramy głównej (1), z łącznika (2) i wysięgnika (3). Łącznik (2) jest zamocowany na końcu ramy głównej obrotowo na zawiasie (7), z kolei wysięgnik (3) jest zamocowany na końcu łącznika na zawiasie (8). Na końcu ramy głównej (1) znajduje się układ wychyłu łącznika (2), który stanowią dźwignie (4) jednym końcem obrotowo połączone z końcami siłowników (6) osadzonych w ramie głównej (1) a drugim końcem dźwignie (4) są obrotowo zamocowane w łączniku (2). Środek dźwigni (4) jest połączony wodzikiem (5) z ramą główną (1). Wodziki (5) są obrotowo jednym końcem osadzone w dźwigniach (4) i drugim końcem są obrotowo osadzone w ramie głównej (1). Układ wychyłu wysięgnika (3) stanowią pary siłowników (10 i 11), z których siłowniki (11) są osadzone jednym końcem w wysięgniku (3) a siłowniki (10) są jednym końcem osadzone w łączniku (2). Drugie końce siłowników (10 i 11) są obrotowo zamocowane w tarczy (9) obrotowo osadzonej na osi zawiasu (8) łącznika (3). Oś obrotu zawiasu (7) ramy głównej (1) znajduje się na poziomie górnej powierzchni ramy (1) i łącznika (2), a oś obrotu zawiasu (8) łącznika (2) znajduje się na poziomie dolnej powierzchni łącznika (2) i wysięgnika (3), dzięki czemu górne powierzchnie podłużnic ramy głównej (1), łącznika (2) i wysięgnika (3), po rozłożeniu znajdują się na jednym poziomie — wtedy też na jednym poziomie znajduje się tor jezdny pilarki utworzony z odcinków szyn (16, 17 i 18). Aby tor jezdny był ciągły, stanowił jedną linię, rama główna (1), łącznik (2) i wysięgnik (3) mają układy

do zsuwania do siebie części ramy pilarki po całkowitym rozłożeniu składanej ramy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **432896** (22) 2020 02 13

(51) *B28B 1/08* (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
C04B 14/04 (2006.01)
C04B 14/22 (2006.01)
E04B 2/00 (2006.01)
E04C 1/40 (2006.01)

(71) MD BUDINVEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNŚCIĄ, Biały Bór

(72) ŁÓJ GRZEGORZ; GOŁEK ŁUKASZ; DROŹDZIEL MARIAN

(54) **Sposób wytwarzania betonowych ścian prefabrykowanych z betonów o obniżonym zapotrzebowaniu na energię z maksymalizacją wykorzystania surowców odpadowych**

(57) Sposób wytwarzania betonowych ścian prefabrykowanych z betonów o obniżonym zapotrzebowaniu na energię formowania przy maksymalizacji wykorzystania surowców odpadowych, charakteryzujący się tym, że mieszanka betonowa składa się ze składników naturalnych oraz pozyskanych w trakcie przeróbki odpadów szklanych i betonowych którą odmierza i zadozowuje wagowo jak i objętościowo w zależności od bieżących różnic gęstości nasypowej w następującej kolejności: przetworzony gruz betonowy, piasek o granulacji 0/2 mm, żwir o granulacji 2/8 mm oraz żwir o granulacji 8/16 mm, odmierzane wagowo, po czym miesza z częścią wody zarobowej w celu nawilżenia i wyrównania wilgotności całego stosu okruchowego, następnie dozuje mieszaninę pucolan, popiołu lotnego krzemionkowego klasy A lub klasy B oraz pucolan krzemionkowy pozyskiwany z przetwarzania odpadów szklanych, po czym całość wraz z kruszywem homogenizuje i dodaje cement CEM I 42,5R lub CEM II/A-S 52,5N lub CEM II/A-M (S-LL) 52,5N wagowo, po czym składniki mieszanki homogenizuje do uzyskania wstępnej jednorodności, następnie dodaje modyfikatory chemiczne, po czym składniki miesza do uzyskania homogenicznej mieszanki betonowej oraz uzupełnia pozostałą część wody zarobowej i wprowadza się mieszankę betonową poprzez równomierne rozłożenie mieszanki w formie i poddaje wstępnemu zagęszczaniu grawitacyjnemu, po czym poddaje się krótkotrwałemu wibrowaniu objętościowemu celem wyrównania zagęszczenia w całym elemencie, oraz wyrównuje się wstępnie powierzchnię „wylanego betonu" do uzyskania właściwych wymiarów gabarytowych (grubości) ściany, następnie formę wraz z wlanym betonem poddaje się procesowi wstępnego dojrzewania, zaś po upływie czasu wstępnego dojrzewania powierzchnię licową ściany poddaje się obróbce poprzez zacieranie mechaniczne lub wariantowo nakłada się na nią warstwy estetyczne.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **432895** (22) 2020 02 13

(51) *B28B 11/00* (2006.01)
B29C 67/20 (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
C04B 38/10 (2006.01)
E04C 1/41 (2006.01)
E04B 1/76 (2006.01)

(71) GINTER KAZIMIERZ ZAKŁAD PRODUKCJI MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ, Chojnice

(72) GINTER KAZIMIERZ

(54) **Sposób wytwarzania drążonych pustaków ściennych wypełnionych pianą mineralną**

(57) Sposób wytwarzania drążonych pustaków ściennych wypełnionych pianą mineralną, zwłaszcza keramzytowych o właściwościach termoizolacyjnych, z przeznaczeniem dla ścian jednowarstwowych i dwuwarstwowych z wewnętrznym dociepleniem o niskiej masie, zwiększonej wytrzymałości na ściskanie i niepalności, charakteryzujący się tym, że masę zarobową poddaje procesowi naważania i mieszania surowców w zamkniętych warunkach w temperaturze 5 do 25°C, następuje poddaje procesowi stabilizacji i ujednorodnienie mieszanki, po czym prowadzi proces formowania w dwóch fazach, po czym następuje rozformowanie wyrobu, przy czym obie fazy przebiegają w sposób płynny, po czym w rozformowany wyrób w miejsca wydrążeń kanałowych wtłacza pod ciśnieniem, pianę mineralną, którą stanowi zawiesina wodna na bazie cementu oraz znana wodna piana, która po zastygnięciu daje właściwości termoizolacyjne, następnie zaformowane i wypełnione materiałem termoizolacyjnym pustaki poddaje procesowi dojrzewania o przyspieszonej hydratacji i twardnienia z cyrkulacją powietrza, gdzie wyrób uzyskuje wytrzymałość transportową wynoszącą wytrzymałości końcowej dojrzałego elementu, następnie usuwa nadmiar wtłoczonej piany, paletyzuje i składa na placu składowym, gdzie dojrzewa przez kolejne 28 dni do osiągnięcia pełnej wytrzymałości.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **435884** (22) 2020 11 04

(51) *B29B 7/08* (2006.01)
B29B 7/22 (2006.01)

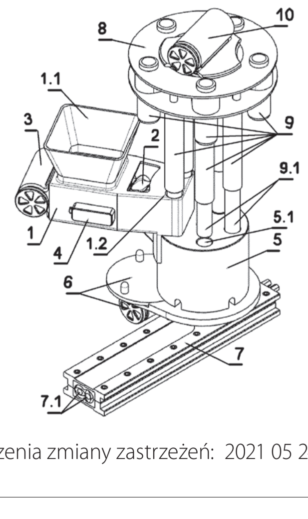
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) MAJEWSKI ŁUKASZ; SASIMOWSKI EMIL

(54) **Dozownik rewolwerowy i sposób dozowania materiału**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dozownik rewolwerowy oraz sposób dozowania materiału. W skład dozownika wchodzi obudowa (1) z lejem zasypowym (1.1), wewnątrz której znajduje się ślimak podający (2) podłączony do układu napędowego (3), natomiast na obudowie (1) znajduje się wibrator (4). Na końcu obudowy (1) w osi pionowej znajdują się dwa przelotowe otwory (1.2). Pod końcową częścią obudowy (1) znajduje się bęben (5) z rozmieszczonymi na jego obwodzie komorami przelotowymi (5.1), który połączony jest z mechanizmem obracającym (6) go o zadany kąt. Poniżej bębna (5) znajduje się układ uplastyczniający (7). Z kolei nad bębnem (5) znajduje się zespół zamocowanych na tarczy (8) siłowników (9). Tarcza (8) połączona jest z mechanizmem obracającym (10) ją o zadany kąt. Każdy z siłowników (9) znajdujących się na tarczy (8) jest ułożony współosiowo z pozycją jednej komory przelotowej (5.1) bębna (5).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 05 24

A1 (21) **432853** (22) 2020 02 10

(51) *B29B 17/02* (2006.01)
C08L 67/04 (2006.01)
C08K 7/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań
(72) BARCZEWSKI MATEUSZ; MATYKIEWICZ DANUTA; ANDRZEJEWSKI JACEK

(54) **Sposób ciągłego wytwarzania biodegradowalnego polimerowego granulatu wzmacnianego długimi włóknami**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego wytwarzania biodegradowalnego polimerowego granulatu wzmacnianego długimi włóknami bazaltowymi, w którym biodegradowalny polimer korzystnie polilaktyd z dodatkami poddaje się procesowi wytłaczania, w którym do biodegradowalnego polimeru, korzystnie polilaktydu, podczas procesu wytłaczania wprowadza się jednocześnie modyfikator proszkowy, korzystnie pył bazaltowy oraz długie bazaltowe włókno ciągłe.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **435495** (22) 2020 09 29

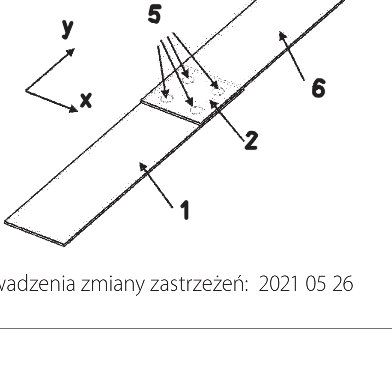
(51) *B32B 7/02* (2019.01)
B32B 27/04 (2006.01)
B32B 3/10 (2006.01)
C09J 5/02 (2006.01)
C09J 7/30 (2018.01)
C09J 163/00 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Połączenie klejowo-taśmowe oraz sposób jego wykonania**

(57) Połączenie klejowo - taśmowe wykonane z użyciem dwustronnej taśmy adhezyjnej i kleju epoksydowego charakteryzuje się tym, że na pierwszym podłożu (1) znajduje się pierwsza strona dwustronnej taśmy adhezyjnej (2), w którym znajdują się otwory wypełnione dwuskładnikowym klejem epoksydowym (5). Na drugiej stronie dwustronnej taśmy adhezyjnej (2) znajduje się drugie podłoże (6) stykające się z dwuskładnikowym klejem epoksydowym (5) znajdującym się w otworach. Pierwszym podłożem (1) i drugim podłożem (6) jest płyta aluminiowa albo pierwszym podłożem (1) i drugim podłożem (6) jest płyta kompozytowa albo pierwszym podłożem (1) jest płyta aluminiowa i drugim podłożem (6) jest płyta kompozytowa. Sposób wykonywania połączenia klejowo - taśmowego, polega na tym, że w dwustronnej taśmie adhezyjnej (2) wraz z dodatkową taśmą nośną wykonuje się otwory, po czym na pierwsze podłoże (1) nakleja się dwustronną taśmę adhezyjną (2) i otwory zalewa się dwuskładnikowym klejem epoksydowym (5). W dalszej kolejności usuwa się dodatkową taśmą nośną i na drugą stronę dwustronnej taśmy adhezyjnej (2) nanosi się drugie podłoże (6) w ten sposób aby stykało się z dwuskładnikowym klejem epoksydowym (5) znajdującym się w otworach i dociska się drugie podłoże (6) do drugiej strony taśmy.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 05 26

A1 (21) **432873** (22) 2020 02 10

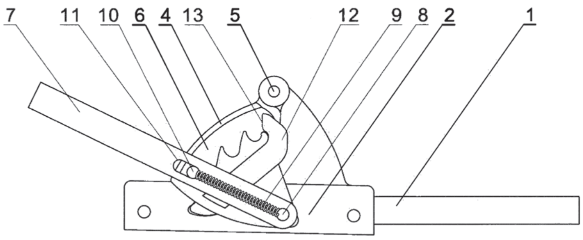
(51) *B62B 7/06* (2006.01)
B62B 9/12 (2006.01)
B60N 2/16 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ARO KAROŃ SPÓŁKA JAWNA, Częstochowa
(72) KAROŃ JANUSZ

(54) **Mechanizm składania oparcia siedziska wózka dziecięcego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechanizm składania oparcia siedziska wózka dziecięcego, w którym dzięki usytuowaniu miejsca składania ramki oparcia powyżej punktu regulacji jego kąta oparcia - uzyskano możliwość cofnięcia podstawy ramki oparcia do tyłu, a dzięki temu skrócenie długości złożonego siedziska i bardziej równoległego ułożenia oparcia względem siedziska po jego złożeniu. Składane elementy po złożeniu nie przylegają do siebie, zostają one niejako od siebie nieznacznie odsunięte i możliwe stało się stworzenie dodatkowej przestrzeni pomiędzy ramką oparcia, a blatem (1) siedziska. Zgłoszenie jest przeznaczone do wykorzystania w różnego rodzaju siedziskach wózka spacerowego z regulowanym oparciem, także w siedziskach z dodatkową opcją demontażu umożliwiającą wpięcie siedziska tyłem lub przodem do kierunku jazdy. Blat (1) siedziska - na każdym z obu boków w miejscu zbliżonym do tylnej linii połączenia siedziska z oparciem - ma uchwyt (2) znajdujący się w tej części blatu (1) siedziska, w której układana jest górna część ciała dziecka. W dolnej części uchwytu (2) ukształtowany jest - wzdłuż krawędzi blatu (1) siedziska element generalnie prostokątny, który jest zasadniczo równoległy do blatu (1) siedziska i z elementu tego wyprowadzony jest w górę element o kształcie zbliżonym do trójkąta. Uchwyt (2) w centralnej swojej części ma zagłębienie przystosowane do zagłębienia się w nim zamocowanego wahadłowo ruchomego grzebienia (4) o kształcie zbliżonym do trójkąta o zaokrąglonych narożnikach i dlatego zagłębienie kształtem odpowiada kształtowi ruchomego grzebienia (4). Wzdłuż jednej z krawędzi ruchomego grzebienia (5) wykonane jest wgłębienie albo otwór z faliście ukształtowanymi występami i wnękami, które tak ukształtowane wgłębienie tworzy pozycjoner (6).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **432857** (22) 2020 02 11

(51) *B62B 13/12* (2006.01)
B62B 13/00 (2006.01)

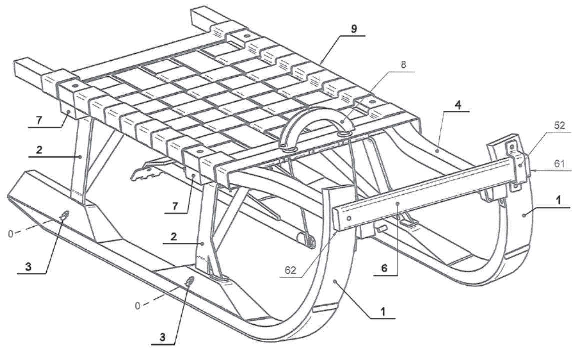
(71) FLOREK RYSZARD, Łosie
(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Sanki ślizgowe**

(57) Przedmiotem rozwiązania są sanki ślizgowe posiadające zespół hamulcowy (8) oraz są zbudowane z dwóch płóz (1) połączonych ze sobą oraz z belkami wzdłużnymi (4) za pomocą poprzecznych dźwigarów (6, 7), a pomiędzy płozami (1) i belkami wzdłużnymi (4) znajduje się siedzisko (9), osadzone na co najmniej jednym dźwigarze (7), oraz sanki posiadają nogi (2), pomiędzy belkami wzdłużnymi (4) i płozami (1) oraz nogi (2) zamocowane

są do płóz (1) za pomocą połączenia przegubowego (3), którego oś obrotu O biegnie poprzecznie do belki wzdłużnej (4) sanek.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **432859** (22) 2020 02 11

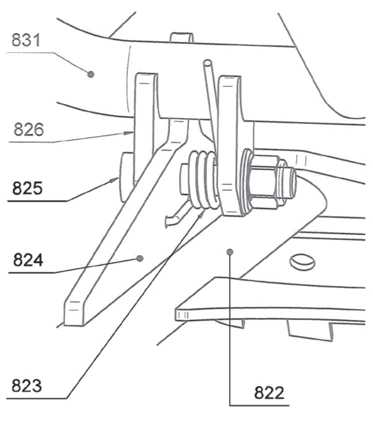
(51) ***B62B 17/08*** (2006.01)

(71) FLOREK RYSZARD, Łosie
(72) FLOREK RYSZARD

(54) **Zespół hamulcowy sanek ślizgowych**

(57) Przedmiotem rozwiązania jest zespół hamulcowy sanek ślizgowych zbudowany z podzespołu sterowania, który za pośrednictwem cięgien łączy uchwyt ze sztywnymi łącznikami (822) podzespołu roboczego zakończonych pazurem hamulcowym, przy czym podzespół roboczy-zawieszony jest na podzespole nośnym, znamienny tym, że podzespół roboczy posiada element sprężynowy (823) osadzony na trzpieniu (825) przechodzącym przez otwór w płaskowniku (824) oraz współliniowe z nimi otwory w obrotowych płaskownikach (826) tak, że zespół hamulcowy z pozycji hamującej wraca do pozycji odhamowanej za pomocą elementu sprężynowego (823), który podnosi pazur hamulca po zwolnieniu podzespołu sterowania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432824** (22) 2020 02 09

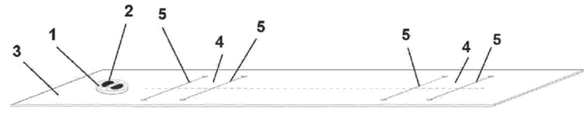
(51) ***B65D 73/00*** (2006.01)
B65D 85/28 (2006.01)
A45C 11/34 (2006.01)

(71) CRUX SPÓŁKA JAWNA D.ZAJĄC, P.WOLNY, Katowice
(72) ZAJĄC DARIUSZ

(54) **Ekologiczne opakowanie przyboru piśmienniczego**

(57) Ekologiczne opakowanie przyboru piśmienniczego w postaci długopisu albo ołówka, wykonane z materiału pochodzenia naturalnego charakteryzuje się tym, że ma element (1) z nasionami (2).

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **432849** (22) 2020 02 10

(51) ***C01G 9/00*** (2006.01)
C01G 37/00 (2006.01)
C01B 25/45 (2006.01)
C01B 25/42 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) FILIPEK ELŻBIETA; BŁOŃSKA-TABERO ANNA MARIA; BOSACKA MONIKA

(54) **Związek chemiczny w trójskładnikowym układzie tlenków cynku, fosforu i chromu oraz sposoby wytwarzania związku chemicznego w trójskładnikowym układzie tlenków cynku, fosforu i chromu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest związek chemiczny w trójskładnikowym układzie tlenków cynku, fosforu i chromu, według wynalazku, w którym układ trójskładnikowy oznacza tlenek cynku–tlenek fosforu(V)–tlenek chromu(III), o wzorze sumarycznym $ZnCr_2P_4O_{14}$. Zgłoszenie obejmuje także sposób wytwarzania związku chemicznego w trójskładnikowym układzie tlenków cynku, fosforu i chromu, według wynalazku, polegający na mieszaniu tlenków cynku, tlenku chromu(III) i wodorooftofosforanu(V) amonu, ujednorodnianiu i wygrzewaniu w temperaturach od 350° do 1000°C otrzymanych mieszanin, chłodzeniu i rozcieraniu, charakteryzuje się tym, że miesza się tlenek cynku, wodoroortofosforan(V) amonu i tlenek chromu(III) w stosunku molowym takim, że w przeliczeniu na składniki układu trójskładnikowego tlenków zawartość zarówno tlenku cynku, jak i tlenku chromu(III) wynosi po 25,00% molowych, natomiast zawartość tlenku fosforu(V) wynosi 50,00% molowych otrzymując produkt o wzorze sumarycznym $ZnCr_2P_4O_{14}$. Inny sposób według wynalazku, charakteryzuje się tym, że miesza się CrP_3O_9 i $Zn_3Cr_4P_6O_{24}$ w stosunku molowym 2:1, otrzymaną mieszaninę reagentów ujednorodnia się przez ucieranie, a następnie wygrzewa się w temperaturze od 900 do 1000°C otrzymując produkt o wzorze sumarycznym $ZnCr_2P_4O_{14}$.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **432883** (22) 2020 02 12

(51) ***C07H 21/00*** (2006.01)
C07H 21/02 (2006.01)
A61K 31/7115 (2006.01)
A61K 31/7125 (2006.01)
A61K 31/712 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa;
EXPLORNA THERAPEUTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WARMIŃSKI MARCIN; SIKORSKI PAWEŁ; KOWALSKA JOANNA; JEMIELITY JACEK

(54) **Nowe analogi kapu końca 5' mRNA, cząsteczka RNA je zawierająca, ich zastosowania i sposób syntezy cząsteczki RNA i peptydu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych analogów kapu końca 5' mRNA, cząsteczek RNA je zawierających, ich zastosowań i sposobów ich syntezy *in vitro*, jak również sposobu syntezy białka lub peptydu *in vitro* lub w hodowlach komórkowych, który to sposób obejmuje translację cząsteczki RNA.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **432884** (22) 2020 02 12

(51) ***C07H 21/00*** (2006.01)
C07H 21/02 (2006.01)
A61K 31/7115 (2006.01)
A61K 31/7125 (2006.01)
A61K 31/712 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa; EXPLORNA THERAPEUTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) WARMIŃSKI MARCIN; SIKORSKI PAWEŁ; KOWALSKA JOANNA; JEMIELITY JACEK

(54) **Nowe analogi kapu końca 5' mRNA, cząsteczka RNA je zawierająca, ich zastosowania i sposób syntezy cząsteczki RNA i peptydu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych analogów kapu końca 5' mRNA, cząsteczek RNA je zawierających, ich zastosowań i sposobów ich syntezy *in vitro*, jak również sposobu syntezy białka lub peptydu *in vitro* lub w hodowlach komórkowych, który to sposób obejmuje translację cząsteczki RNA.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **432865** (22) 2020 02 10

(51) ***C08G 63/78*** (2006.01)
C08G 63/08 (2006.01)
C08J 11/16 (2006.01)
C08J 11/24 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz

(72) PACIOREK-SADOWSKA JOANNA; BOROWICZ MARCIN; ISBRANDT MAREK; GRZYBOWSKI ŁUKASZ

(54) **Sposób otrzymywania biodegradowalnych ekosurowców poliolowych zawierających wbudowane atomy boru i/lub krzemu, o obniżonej palności i zwiększonej odporności termicznej na bazie odpadowego oraz czystego poli(kwasu mlekowego)**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania biodegradowalnych ekosurowców poliolowych zawierających wbudowane atomy boru i/lub krzemu, o obniżonej palności i zwiększonej odporności termicznej na bazie odpadowego oraz czystego poli(kwasu mlekowego). Sposób według wynalazku może znaleźć szerokie zastosowanie w przemyśle do wyrobu materiałów termo- i dźwiękoizolacyjnych, konstrukcyjnych, oraz do produkcji mebli tapicerowanych. Sposób według wynalazku polega na przetwarzaniu produktów czystych oraz odpadowych i poużytkowych z tworzywa na bazie poli(kwasu mlekowego) metodą recyklingu chemicznego przebiegającą w dwóch etapach obejmujących kondensację związków wielowodorotlenowych z kwasem borowym i/lub kwasem krzemowym w pierwszym etapie oraz transestryfikację makrocząsteczek poli(kwasu mlekowego) otrzymanym surowcem transestryfikującym w drugim etapie.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) **437027** (22) 2021 02 17

(51) ***E02D 7/24*** (2006.01)
E02D 7/26 (2006.01)
E02D 7/18 (2006.01)
E02D 5/32 (2006.01)
E02D 1/00 (2006.01)
E02D 3/046 (2006.01)
E02D 3/054 (2006.01)

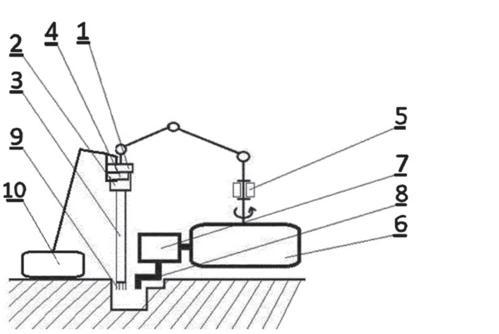
(71) CZAPKA KAZIMIERZ SANTEX, Sędziszów Małopolski

(72) CZAPKA KAZIMIERZ

(54) **Sposób precyzyjnego sondowania i modyfikacji gruntów twardoplastycznych i urządzenie do montażu ścianek szczelnych, berlińskich oraz pali**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest sposób precyzyjnego sondowania i modyfikacji gruntów twardoplastycznych i urządzenie do montażu ścianek szczelnych, berlińskich oraz pali. Sposób precyzyjnego sondowania modyfikacji gruntów twardoplastycznych i urządzenie do montażu ścianek szczelnych, berlińskich oraz pali polega na wprowadzeniu w miejscu wykopu przez wyposażony w moduł wagowy gąsienicowy żuraw teleskopowy profilu stalowego z rurą zawierającą zespół dysz płaskostrumieniowych, poprzez które pompa ssąco - tłocząca o wydajności do 400 l/min przy 150 barach ciśnienia wprowadza wodę ze zbiornika wody, przy czym zmiana wartości obciążenia w module wagowym wskazuje na napotkanie przeszkody i następuje zakończenie pogłębiania otworu, a jeśli wartość obciążenia nie ulega zmianie, palownica wyposażona w wibromłot z zaciskiem hydraulicznym pogłębia statycznie profil stalowy z rurą do wymaganej głębokości, a przez cały czas pracy zużyty czynnik wodny rurą ssącą podawany jest do filtra odzysku wody z którego oczyszczona wraca do zbiornika wody, a następnie osadzane są pale stalowe, albo ścianki szczelne, albo ścianki berlińskie przy użyciu palownicy, po czym następuje wzmocnienie konstrukcji ścianek szczelnych, berlińskich i pali poprzez wykonanie kotew i mikropali kotwiących przy użyciu kotwiarki gąsienicowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **432694** (22) 2020 02 13

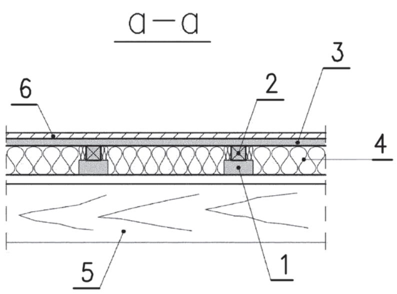
(51) ***E04B 5/12*** (2006.01)
E04F 15/20 (2006.01)
E04B 1/82 (2006.01)
E04B 1/98 (2006.01)
G10K 11/162 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA KRAKOWSKA IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków; TINES INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(72) TATARA TADEUSZ; STYPUŁA KRZYSZTOF; KOWALSKA-KOCZWARA ALICJA; PACHLA FILIP; KŁOSAK ANDRZEJ; BYWALEC ANDRZEJ; LIPKO CEZARY; KRAŚKIEWICZ CEZARY

(54) **Sposób izolacji i wygłuszania drewnianych stropów**

(57) Sposób izolacji i wygłuszania drewnianych stropów, z wykorzystaniem płyty wibroakustycznej, do izolacji podłóg, stropów lub fundamentów i wygłuszania pomieszczeń, w których zastosowano drewniane stropy charakteryzuje się tym, że z płyty wibroakustycznej wykonanej z poliuretanu wtórnie wiązanego klejami poliuretanowymi połączonego dodatkowo masą zalewową na bazie żywicy poliuretanowej wycinane są przekładki wibroizolacyjne (1), o grubości 20 – 100 mm, które klejone są do legarów (2) o konstrukcji drewnianej w ustawieniu szachownicowym lub liniowym, a następnie pomiędzy legarami (2) w znany sposób rozłożona jest wełna mineralna (4), natomiast całą powierzchnię stropu (5) od góry pokrywa płyta (3) OSB na której układana jest warstwa podłogowa (6). Korzystnie przekładki wibroizolacyjne (1) mają kształt kostki o podstawie kwadratu i wycięte są z płyty wibroakustycznej zawierającej poliuretan wtórnie wiązany, który wykorzystuje zmielone lub pokruszone tworzywo poliuretanowe pochodzące z odzysku lub wtórnego zagospodarowania odpadów produkcyjnych, albo tworzywo wtórnie spienione. Przekładki wibroizolacyjne (1) w ustawieniu szachownicowym i liniowym w pierwszej kolejności są montowane na obwodzie podłogi. Przekładki wibroizolacyjne (1) są klejone do legarów (2) klejem do poliuretanu. Przekładki wibroizolacyjne (1) są zabezpieczone warstwą laminatu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **432880** (22) 2020 02 11

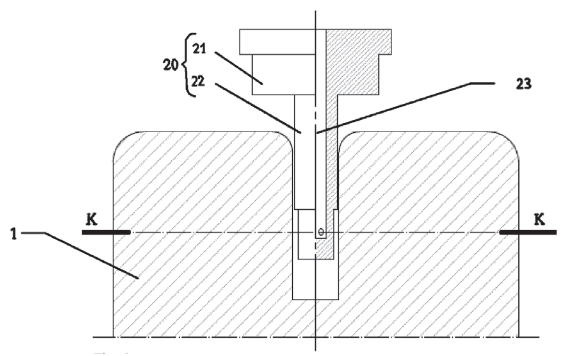
(51) ***E06B 3/74*** (2006.01)
E06B 3/70 (2006.01)

(71) ERKADO RADOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gościeradów-Folwark
(72) KOZŁOWSKI MATEUSZ

(54) **Sposób wytwarzania skrzydła drzwiowego ramiakowego oraz iglica dyszy do nakładania silikonu na powierzchnie rowków w ramiakach**

(57) Sposób wytwarzania skrzydła drzwiowego polega na tym, że montaż elementów składowych dla wytworzenia gotowego produktu, przeprowadza się w etapach, i: w etapie pierwszym, na stanowisku, dwa ramiaki pionowe (1) wstępnie obrobione i wykończone mocuje się w uchwytach transportujących, w pozycji: rowkami wpustowymi „do góry" i przesuwa z równoczesnym nakładaniem kleju silikonowego na powierzchnie rowków w obu ramiakach (1). Nakładanie kleju realizuje się przez wytrysk kleju z dwu bocznych otworów w iglicy dyszy (20), przy czym każdy z dwu strumieni jest ukierunkowany pod kątem w granicach od 55° do 65° w stosunku do bocznej powierzchni rowka a rzuty kierunków wytrysku na kierunek przesuwu ramiaka (1) są zbieżne z kierunkiem przemieszczania ramiaka (1). W kolejnym etapie w otwory pod kołki wykonane w rowkach ramiaków (1) nakłada się klej a następnie w rowki i otwory w jednym z ramiaków (1) wstawia się kolejno wstępnie obrobione i wykończone oraz wyposażone w pióra i kołki: ramiak dolny i kolejno, naprzemiennie, poprzeczki i płyciny a na końcu ramiak górny, po czym, na wystające do góry, z ramiaka dolnego, poprzeczek i ramiaka górnego, kołki i pióra nasuwa się drugi ramiak pionowy (1). Następnie, skrzydło wstępnie montuje się, po czym obraca do pozycji poziomej, wprowadza do prasy i w następnym etapie ramiaki pionowe (1) poddaje się cyklicznemu obciążeniu aż do pełnego zetknięcia się czół elementów poprzecznych z bocznymi powierzchniami ramiaków pionowych (1). Końcowy cykl obciążania prowadzi się przy nacisku dociskającym skrzydło do płaskiej powierzchni stanowiska. W kolejnym etapie w wykonane w ramiakach pionowych gniazda wsuwa się i mocuje okucia: zawiasy i zamek, po czym skrzydło poddaje się kontroli jakości a następnie na krawędzie i powierzchnie skrzydła nakłada się elementy zabezpieczające przed uszkodzeniem, po czym tak przygotowane przekazuje się do tunelu foliującego. Iglica dyszy do nakładania kleju silikonowego na powierzchnie rowków w ramiakach zawiera część chwytową (21) i trzon (22), gdzie część chwytowa (21) przystosowana jest do zamocowania do elementów zmechanizowanej linii montażowej i do układu zasilania zawierającego zbiornik kleju, pompę tłoczącą oraz układ sterowania i regulacji. W trzonie (22) jest wzdłużny otwór (23) i przelotowe z nim otwory boczne, przez które wytryska klej. Kąt między osiami otworów bocznych zawiera się w granicach od 110° do 130°.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) **432872** (22) 2020 02 10

(51) ***F03D 9/32*** (2016.01)
F03D 13/10 (2016.01)

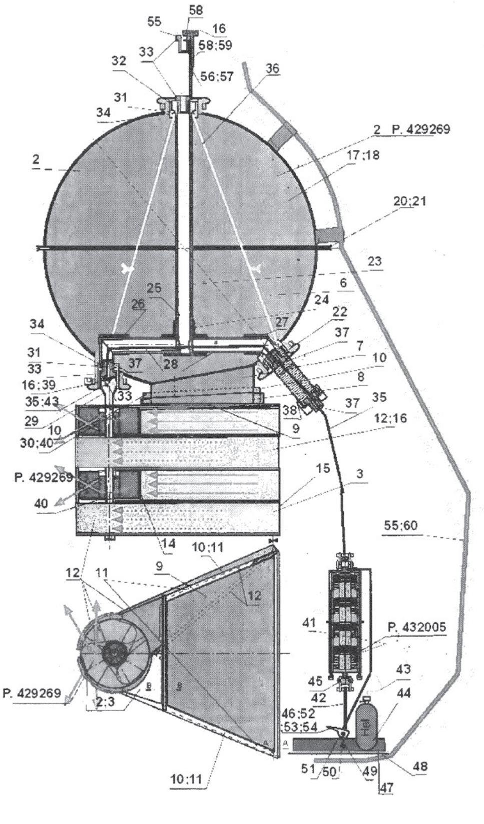
(71) DORZAK STANISŁAW, Bielsko-Biała
(72) DORZAK STANISŁAW

(54) **Układy turbo-wiatrowe prądnic albo alternatorów balonowych na uwięzi z suwakowymi generatorami prądu elektrycznego w odmianach wykonania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku są układy turbo-wiatrowe prądnic albo alternatorów balonowych na uwięzi z suwakowymi generatorami prądu elektrycznego w odmianach wykonań. Układy osadzone podwieszeniem balonu lub balonów na uwięzi elastycznie i w odchylne względem osadzenia w gruncie. W uwięzi bywają liniowo wbudowane „suwakowe generatory albo generator prądu elektrycznego", a wiatrem jest napędzany zestaw (układ) turbo-wiatrowy, a zależny od [WIPOST 10/CPL452005];

[WIPO ST10/C PL 429269]. Suwak z magnesami stałymi w karkasie z cewkami prądowymi i przetwarza energię wiatru, a napędza wiatru kierownicą, turbo-wiatrowe prądnice albo alternatory balonowe, które wytwarzają „czystą energię”. Balon posiada wewnętrzny stelaż i trzy wejścio-wyjścia czasz balonu. Na rurze wbudowanej sztywno w stelaż, osadzone są nie ruchome „wirniki” prądnic lub alternatorów, a „stojany” prądnic albo alternatorów są ruchome. Prądnice lub alternatory występują powielone parami, a łopatki wraz ruchomymi „stojanami” kręcą się w pojedynczej parze w kierunkach przeciwnych. Wykonane wspólne całościowo chwytaki wiatru i tuleją „stojana”, a są zaformowane całościowo z tworzywa sztucznego od góry oraz dołu. Scalone z dwoma pierścieniowymi blachami stanowią napęd wiatrowy prądnicy lub alternatora. Bywają powielone w farmach elektryczno-energetycznych. Układy powielone są wyposażone w odgromnik oraz bezpiecznik przeciążeniowy naciągu uwięzi. Podzespoły balonowe, napełnione są helem za pośrednictwem holu-uwięzi i pracują bezkolizyjnie na wietrze w pojedynczych instalacjach jak i w zespolonych, farmach elektro—energetycznych, wykorzystując energię wiatru.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **432902** (22) 2020 02 13

(51) *F16B 7/10* (2006.01)
F16M 13/02 (2006.01)

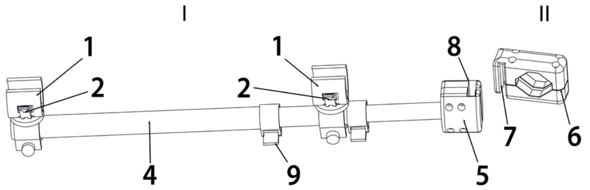
(71) KANSY RAFAŁ KAMIL, Kluczbork

(72) KANSY RAFAŁ KAMIL; KANSY DAWID MATEUSZ; KANSY ERWIN

(54) **Uniwersalny uchwyt łączący wózek dziecięcy z rowerem dziecięcym/hulajnogą**

(57) Wynalazek dotyczy uniwersalnego uchwytu łączącego wózek dziecięcy z rowerem dziecięcym/hulajnogą charakteryzujący się, iż składa się z dwóch składowych (I) i (II). Część (I) składająca się z rury teleskopowej wielostopniowej (4) z możliwością regulacji, oraz z dwóch uchwytów szczękowych (1) z możliwością regulacji w dwóch osiach, a także z uchwytu (5) z możliwością obrotu w osi teleskopu o 360 stopni oraz z obejmy (II) mocowanej na rowerku/hulajnodze. Dzięki uchwytowi opiekun pchając wózek będzie jednocześnie holował rowerek/hulajnogę.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **436484** (22) 2020 12 28

(51) *F16L 9/14* (2006.01)
B32B 1/06 (2006.01)
B32B 1/08 (2006.01)
F16L 59/14 (2006.01)

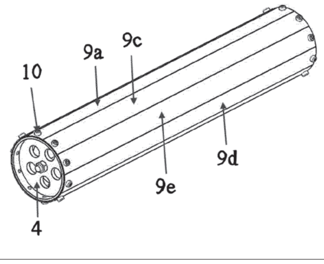
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Zestaw narzędzi i sposób wytwarzania rury kompozytowej z zewnętrzną powłoką funkcyjną**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw narzędzi i sposób wytwarzania rury kompozytowej z zewnętrzną powłoką funkcyjną. Zestaw składa się z formy wewnętrznej w postaci rury, na której ściankach w końcowych częściach znajdują się otwory pozycjonujące. Na każdym z końców formy wewnętrznej znajduje się pierścień dystansowy o średnicy wewnętrznej dopasowanej do średnicy zewnętrznej formy wewnętrznej. Na każdym końcu formy wewnętrznej zamocowana jest wkładka (4) w postaci walca stopniowanego, w którego pierwszy stopień posiada kształt kołnierza o pierwszej średnicy zewnętrznej dopasowaną do wewnętrznej średnicy formy wewnętrznej i średnicę wewnętrzną, drugi stopień posiada drugą średnicę zewnętrzną a trzeci stopień posiada kształt kołnierza o średnicy zewnętrznej równej średnicy zewnętrznej drugiego stopnia i średnicy wewnętrznej. W pierwszym stopniu w postaci kołnierza znajduje się otwór pozycjonujący biegnący w kierunku prostopadłym do osi formy wewnętrznej. W drugim stopniu wkładki (4) znajduję się otwór montażowy leżący w jej osi oraz otwory wentylacyjne ułożone równolegle do otworu montażowego a w trzecim stopniu wkładki (4) w postaci kołnierza znajdują się drugie otwór montażowe biegnący w kierunku prostopadłym do osi formy wewnętrznej. Przez otwory montażowe wkładek (4) oraz przez formę wewnętrzną przechodzi pręt z elementami blokującymi. Pomiędzy formą wewnętrzną a wkładką (4) znajduje się pierwsze uszczelnienie. Do wkładek (4) na ich obwodzie zamocowane są zewnętrze elementy formy zewnętrznej w postaci wycinka pierścienia, które tworzą rurę. Zewnętrzne elementy formy zewnętrznej w postaci wycinka rury na swoich końcach posiadają otwory montażowe, przez które przechodzą śruby (10) wkręcone w otwory montażowe wkładek (4), oraz zestaw składa się z przekładki ograniczające przemieszczanie się materiału w procesie produkcji.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **432869** (22) 2020 02 10

(51) *F17C 1/00* (2006.01)

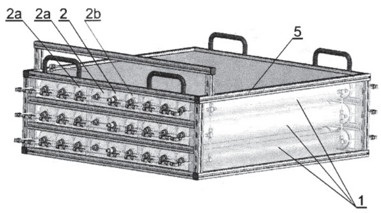
(71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa

(72) POLAŃSKI MAREK; PANAS ANDRZEJ; CZUJKO TOMASZ; KARCZEWSKI KRZYSZTOF; PŁATEK PAWEŁ; FIKUS BARTOSZ; OMEN ŁUKASZ; SIEMIASZKO DARIUSZ; DWORECKA-WÓJCIK JULITA; GOCMAN KRZYSZTOF; RZESZOTARSKA MAGDALENA; PĘSKA MAGDA; BARAN AGATA; WYRĘBSKA IWONA; BARTNICKI ADAM; KLIMEK AGNIESZKA

(54) **Zbiornik do magazynowania wodoru**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik do magazynowania wodoru składający się z obudowy (5), w której umieszone są co najmniej dwa zasobniki (1) ułożone równolegle, w co najmniej jednej płaszczyźnie poziomej, gdzie na końcu każdego z zasobników (1) znajduje się koło zębate (2) ułożone w osi symetrii danego zasobnika (1), gdzie koło zębate (2) zazębia się z kołem zębatym (2a) sąsiedniego zasobnika (1) w danej płaszczyźnie; gdzie przynajmniej do jednego zasobnika (1) przymocowany jest w osi symetrii wał połączony z wałem napędowym silnika.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) **432903** (22) 2020 02 13

(51) *F23K 3/14* (2006.01)

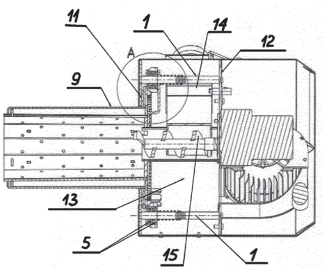
(71) NATALIA MACZKA GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pustków

(72) MĄCZKA MAREK

(54) **Ułożyskowanie głowicy palnika w obrotowym palniku peletowym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest optymalne ułożyskowanie głowicy palnika w obrotowym palniku peletowym. Ułożyskowanie palnika głowicy w obrotowym palniku peletowym z komorą (13) powietrzną, z zasypem (14) peletu, podajnikiem (15) ślimakowym, w której szerokość komory (13) powietrznej ustalona jest długością czterech wałków (1) przykręconych do płyty (12) tylnej i przyspawanych do płyty (11) przedniej charakteryzuje się tym, że na czterech wałkach (1) osadzone są podwójne łożyska (5) w małych pierścieniowych bieżniach, które dociskają dużą pierścieniową bieżnię z zębatką wewnętrzną i głowicę (9) z łożyskiem ślizgowym do płyty (11) przedniej, przy czym głowica (9) ustalana jest precyzyjne w palniku za pomocą styku powierzchni sfazowanych krawędzi małej pierścieniowej bieżni i dużej pierścieniowej bieżni z zębatką wewnętrzną, ponadto na dwóch górnych wałkach (1) pomiędzy łożyskami (5) a sprężynami zamontowane są kątowniki mocujące przesłonę regulującą przepływ powietrza wtórnego w komorze (13).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) **432867** (22) 2020 02 10

(51) *G01B 11/02* (2006.01)

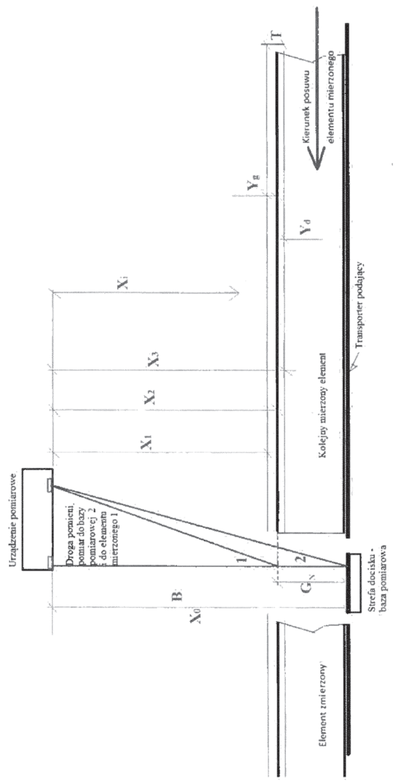
(71) STARTING-BUSINESS PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO-HANDLOWO-PRODUKCYJNE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) LEWICKI MIECZYSŁAW

(54) **Sposób mierzenia wstęg , płatów, płyt i tworzenia z tych pomiarów matrycy pomiarowej oraz urządzenie do tych pomiarów wytworzone do pracy według tego sposobu**

(57) Przedmiotem rozwiązania jak na rysunku jest sposób pomiaru, tworzenia i analizy on line matrycy pomiarowej wstęg, płatów, płyt oraz automatycznego wyznaczania miejsc ich oznaczenia zwłaszcza w branży drzewnej oraz w przemyśle meblarskim i drzwiowym. Główną cechą tego rozwiązania jest to, iż urządzenie systemu pomiarowego składa się z bazy pomiarowej w płaszczyźnie powierzchni transportera podającego mierzony element, nad którą to bazą znajduje się urządzenie pomiarowe nadawczo odbiorcze. Pomiary do tworzenia matrycy pomiarowej polegają na wysłaniu promieni pomiarowych do bazy pomiarowej a następnie do przemieszczonego w strefę docisku mierzonego elementu. W każdym rzędzie pomiary określają wymiar rzeczywisty z przedziału tolerancji tworząc rząd wartości pożądanych. Wartości spoza tego przedziału są wartościami niepożądanymi i zapisywane są w pamięci urządzenia wraz ze współrzędnymi położenia jako miejsca do oznaczenia w pamięci i/lub fizycznego.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) **432886** (22) 2020 02 12

(51) *G01K 11/12* (2006.01)
G01K 3/00 (2006.01)

(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

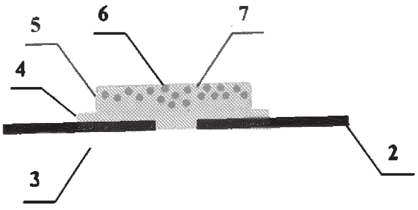
(72) ARAŹNA ANETA; JANECZEK KAMIL; STĘPLEWSKI WOJCIECH; KOŚCIELSKI MAREK; LIPIEC KRZYSZTOF

(54) **Element sensoryczny do detekcji narażeń temperaturowych**

(57) Element sensoryczny do detekcji narażeń temperaturowych składa się z elektrod przewodzących (2), wykonanych na podłożu elastycznym lub sztywnym (3). Między elektrody przewodzące (2)

nanoszone są kolejno: warstwa nieprzewodząca (4) ze środka chemicznego 1-decanol oraz warstwa przewodząca, składająca się z cząstek przewodzących (6) i osnowy w postaci środka chemicznego 1-decanol.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **435954** (22) 2020 11 10

(51) *G01M 3/00* (2006.01)
G01M 3/08 (2006.01)

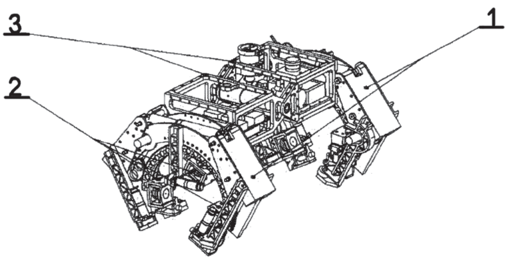
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków; INSTYTUT NISKICH TEMPERATUR I BADAŃ STRUKTURALNYCH IM. WŁODZIMIERZA TRZEBIATOWSKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Wrocław; INSTYTUT AUTOMATYKI SYSTEMÓW ENERGETYCZNYCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław; ZBM ULTRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ WE WROCŁAWIU, Wrocław

(72) BURATOWSKI TOMASZ; PYZA MICHAŁ; ROSZKOWSKI PIOTR; CHMIELOWIEC JACEK; PAŚCIAK GRZEGORZ; BORKOWSKI BARTŁOMIEJ; MĄCZKA TADEUSZ; SZUBERT WOJCIECH; MACHAŁA PIOTR; UCHROŃSKI PATRYK

(54) **Robot do kontroli rurociągu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest robot do kontroli rurociągu o budowie modułowej, zawierający ramę oraz wykonawczy układ pomiarowy ze sterownikiem nadzorującym za pomocą serwomechanizmów elektrycznych pracę układów, w tym ruchowych i pomiarowych robota, oraz elementy prowadzące. Robot jest zbudowany z dwóch zespołów mechanizmu zaciskowo - napędowego (1) połączonych ramą przegubową (2) w którym, w każdym zespole znajdują się szczęki zaciskowe, których główne elementy są połączone z przekładniami zębatymi wywołującymi ruch obwodowy głowic pomiarowych z mechanizmem docisku wokół rurociągu. Robot do kontroli rurociągu zapewnia ocenę stanu technicznego infrastruktury przemysłowej w postaci rurociągów poprzez poruszanie się pionowe, poziome i pod dowolnym kątem po przewodach rurowych, z możliwością omijania standardowych przeszkód oraz wykonywaniem pomiarów diagnostycznych NDT, w szczególności metodami ultradźwiękowymi.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) **437489** (22) 2021 04 06

(51) *G01N 3/08* (2006.01)
G01N 3/02 (2006.01)

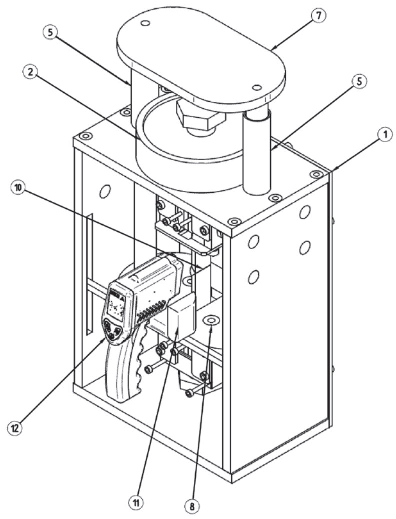
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) SZALA MIROSŁAW; SAWA MATEUSZ; WALCZAK MARIUSZ

(54) **Urządzenie do statycznego, jednoosiowego rozciągania próbek**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do statycznego, jednoosiowego rozciągania próbek, które zawiera obudowę (1), która składa się z podstawy dolnej, zamocowanych do niej prostopadle dwóch ścian bocznych, ściany tylnej, zamocowanej pomiędzy ścianami bocznymi oraz zamocowanej do ścian bocznych i ściany tylnej płyty górnej z przelotowym otworem (A) w części centralnej ułożonej równolegle do płyty dolnej. Na płycie górnej z otworem (A) w części centralnej, osadzona jest w osi otworu (A) stopniowana tuleja mocująca (2) z zamocowanym w niej łożyskiem oporowym w którym osadzona jest górna część zespołu szczęk górnych znajdujących się w otworze (A) w płycie górnej, w których mocuje się pierwszy koniec badanej próbki (10). W płycie górnej znajdują się dwa przelotowe otwory (B) rozmieszczone symetrycznie względem osi otworu (A), w osi każdego z dwóch otworów (B) zamocowana jest tuleja prowadząca (5) skierowana ku górze oraz w każdym z dwóch otworów (B) znajduje się pręt, którego górny koniec zamocowany jest do górnej płyty ruchomej (7), znajdującej się ponad płytą górną. Dolny koniec każdego z prętów zamocowany jest do dolnej płyty ruchomej (8) znajdującej się wewnątrz obudowy (1). Do dolnej płyty ruchomej (8) od strony podstawy dolnej zamocowany jest zespół szczęk dolnych. W dolnej płycie ruchomej (8) znajduje się przelotowy otwór (C) umożliwiający zamocowanie drugiego końca badanej próbki w zespole szczęk dolnych.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **437285** (22) 2021 03 12

(51) *G01N 15/08* (2006.01)
G01N 33/24 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET ROLNICZY IM. HUGONA KOŁŁĄTAJA W KRAKOWIE, Kraków

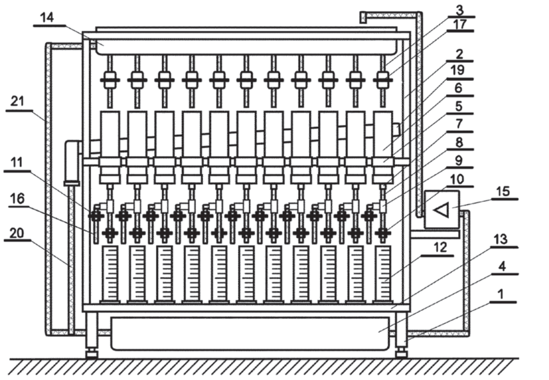
(72) KORMANEK MARIUSZ

(54) **Stanowisko pomiarowe do badania przepuszczalności, w szczególności podłoża glebowego**

(57) Na podstawie (13) wyposażonej w podpory (1) zamocowana jest rama (2), do której w przestrzeni między bocznymi ścianami przymocowany jest co najmniej jeden ciąg uchwytów (5), w których osadzone są kolumny zewnętrzne (6), a nad kolumnami zewnętrznymi (6) znajduje się górny zbiornik na ciecz (14), z którego wyprowadzone są pionowo w dół rurki podawcze (3) cieczy zaopatrzone w regulatory przepływu (17), przy czym na każdą kolumnę zewnętrzną (6) przypada jedna współosiowa z nim rurka podawcza (3) cieczy. U dołu każdej kolumny zewnętrznej (6) znajduje się wylot odprowadzający, natomiast poprzecznie do kolumn zewnętrznych (6) biegnie co najmniej jedna rynna spływowa (19) połączona z rurą odprowadzającą ciecz nadmiarową (20) do dolnego zbiornika (4) na ciecz znajdującego się poniżej podstawy (13) urządzenia, ponadto zbiorniki na ciecz górny (14) i dolny (4) połączone

są ze sobą w jeden obieg za pomocą przewodów rurowych (21). Wewnątrz kolumny zewnętrznej (6) znajduje się kolumna główna na badaną próbkę, przy czym jest ona zamknięta od góry i dołu perforowanymi pokrywami.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) **432864** (22) 2020 02 10

(51) *G01N 21/62* (2006.01)
G01N 21/70 (2006.01)
G01N 21/88 (2006.01)
G01N 19/08 (2006.01)
G01N 25/72 (2006.01)
H04N 5/33 (2006.01)
G06T 7/00 (2017.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) KATUNIN ANDRZEJ

(54) **Sposób badań nieniszczących materiałów metalowych z wykorzystaniem termografii oraz polimerowych powłok**

(57) Sposób badań nieniszczących materiałów metalowych z wykorzystaniem termografii oraz polimerowych powłok polega na tym, że badany obiekt powleka się na całej powierzchni przeznaczonej do badań polimerową powłoką lub folią, następnie przeprowadza się analizę modalną badanego obiektu poprzez jego mechaniczne pobudzenie do drgań w zakresie częstotliwości 10–10000 Hz sygnałem: szumu białego, sygnałem pseudo - losowym lub sygnałem harmonicznym o liniowo zmiennej częstotliwości, po czym wyznacza się 3–10 częstotliwości własnych i odpowiadających im postaci drgań własnych badanego obiektu tak, aby strzałki ugięcia w poszczególnych postaciach własnych pokrywały całą powierzchnię badanego obiektu lub obszaru zainteresowania na powierzchni badanego obiektu, po czym w wyniku przeprowadzenia analizy modalnej z pozyskanych wartości częstotliwości własnych konstruowany jest sygnał wieloharmoniczny, zawierający wybrane częstotliwości własne do jednoczesnego wzbudzenia wielu postaci drgań własnych badanego obiektu, a tak skonstruowany nowy sygnał wymuszenia wykorzystuje się do pobudzenia badanego obiektu do drgań mechanicznych w przedziale czasowym od 2 s do 600 s, korzystnie 20 s, na podstawie którego wywołuje się efekt termolepkosprężysty do obserwacji wzrostu temperatury w naniesionych na powierzchnię badanego obiektu polimerowych powłokach lub foliach oraz uzyskuje się wzrost temperatury w polimerowych powłokach lub foliach w zakresie 0.1–10°C, korzystnie 3°C, w stosunku do temperatury otoczenia, następnie za pomocą kamery termowizyjnej rejestruje się sekwencje obrazów termowizyjnych jako odpowiedź cieplną w polimerowych powłokach lub foliach naniesionych na badany obiekt, przy czym wskutek zaburzenia przepływu ciepła w miejscach występowania uszkodzeń eksploatacyjnych lub defektów produkcyjnych w badanym obiekcie występuje lokalna różnica wartości temperatury, na podstawie której wykrywa się oraz identyfikuje położenie, rozmiar i postać geometryczną uszkodzeń lub defektów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **437102** (22) 2021 02 24

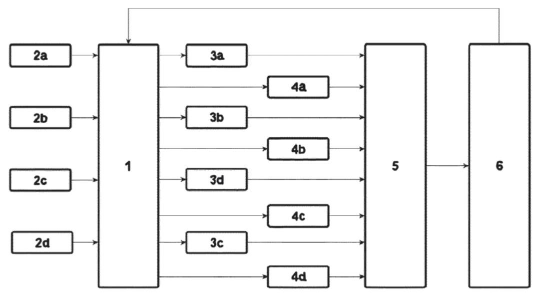
(51) *G01N 27/02* (2006.01)
G01R 27/04 (2006.01)

(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin
(72) RYMARCZYK TOMASZ; ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW; OLESZEK MICHAŁ

(54) **Wielokanałowa karta pomiarowa do pomiaru wartości impedancji w systemie pomiaru zawilgocenia murów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielokanałowa karta pomiarowa do pomiaru wartości impedancji w systemie pomiaru zawilgocenia murów podłączana do elektrod pomiarowych, która posiada klucz sprzętowy, wzmacniacz analogowy PGA z filtrem, układy formowania, przetwornik analogowo cyfrowy, kontroler FPGA. Charakteryzuje się ona tym, że kartę pomiarową stanowi klucz sprzętowy (1), posiadający wejścia na elektrody pomiarowe (2a, 2b, 2c, 2d) oraz wyjścia podłączone do programowalnych wzmacniaczy analogowych PGA z filtrem (3a, 3b, 3c, 3d), a także wyjścia podłączone do układów formatowania (4a, 4b, 4c, 4d). Wzmacniacze analogowe PGA z filtrem (3a, 3b, 3c, 3d) oraz układy formatowania (4a, 4b, 4c, 4d) podłączone są równolegle do wejść przetwornika analogowo cyfrowego (5), który podłączony jest do bezpośrednio programowalnej macierzy bramek FPGA (6).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 06 10

A1 (21) **432889** (22) 2020 02 12

(51) *G01N 33/68* (2006.01)
G01N 33/543 (2006.01)
G01N 21/64 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET WARSZAWSKI, Warszawa
(72) HAŃCZYC PIOTR; FITA PIOTR

(54) **Sposób wykrywania monomerów i agregatów białka, zastosowanie tioflawiny T do wykrywania monomerów i agregatów białka, tioflawina T do zastosowania w diagnozowaniu choroby związanej z agregacją białek, układ optyczny do wykrywania monomerów i agregatów białka oraz sposób generacji wzmocnionej emisji spontanicznej tioflawiny T**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania monomerów i agregatów białka, obejmujący następujące etapy: a) doprowadzenie do kontaktu tioflawiny T i białka, którego monomer lub agregat ma być wykrywany, z wytworzeniem mieszaniny tioflawina T - białko; b) wylanie i równomierne rozprowadzenie mieszaniny wytworzonej w etapie a) na stałym podłożu oraz wysuszenie z uzyskaniem stałej warstwy; c) naświetlanie stałej warstwy uzyskanej w etapie b) wiązką impulsów laserowych o gęstości energii w zakresie od 1 mJ/cm^2 do 10 mJ/cm^2 z rejestrowaniem wzmocnionej emisji spontanicznej. Przedmiotem wynalazku jest również zastosowanie tioflawiny T w postaci unieruchomionej na stałym podłożu do wykrywania monomerów i agregatów białka oraz tioflawina T unieruchomiona na stałym podłożu do zastosowania w diagnozowaniu choroby związanej z agregacją białek. Kolejnym przedmiotem wynalazku jest układ optyczny do wykrywania monomerów i agregatów białka, zawierający tioflawinę T oraz białko,

którego monomer lub agregat ma być wykrywany, charakteryzujący się tym, że jest w postaci unieruchomionej na stałym podłożu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób generacji wzmocnionej emisji spontanicznej tioflawiny T obejmujący następujące etapy: a) unieruchomienie tioflawiny T na stałym podłożu, oraz b) naświetlanie tioflawiny T unieruchomionej na stałym podłożu wiązką impulsów laserowych o gęstości energii w zakresie od 1 mJ/cm^2 do 10 mJ/cm^2 z rejestrowaniem wzmocnionej emisji spontanicznej.

(69 zastrzeżeń)

A1 (21) **432871** (22) 2020 02 10

(51) ***G05D 1/00*** (2006.01)

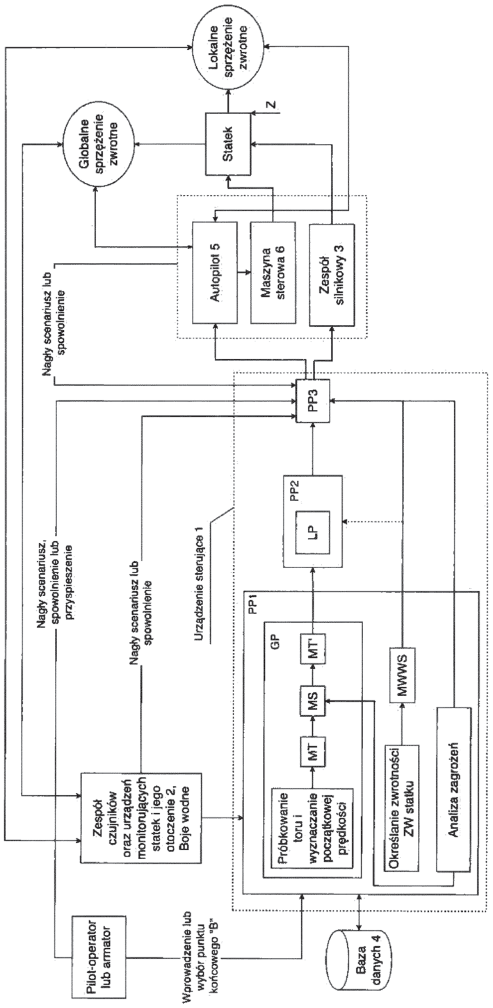
(71) KUPRATY OLEKSANDR, Szczecin

(72) KUPRATY OLEKSANDR

(54) **Sposób autonomicznego sterowania statkami wodnymi i urządzenie sterujące w interakcji z innymi urządzeniami do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób autonomicznego sterowania statkami wodnymi i urządzenie sterujące w interakcji z innymi urządzeniami do stosowania tego sposobu, który charakteryzuje się tym, że urządzenie sterujące (1) poprzez (PP1), przetwarza, generuje i próbkuje trasę statku z punktu początkowego do punktu końcowego, wyznacza bezpieczną początkową prędkość statku, tworzy pierwotną macierz toru (MT) oraz analizuje informacje pochodzące od zespołu czujników i urządzeń monitorujących statek i jego otoczenie (2), modyfikuje pierwotną macierz toru (MT), dokonuje zmiany przetworzonej macierzy toru (MT') z postaci binarnej na postać zawierającą współrzędne geograficzne, określa zwrotność (ZW) statku ustalając jeden z predefiniowanych typów zwrotności (ZW), przeprowadza proces analizowania zagrożeń i ustala nową wartość prędkości statku przesyłaną do podprogramu (PP3), zaś poprzez podprogram (PP2) generuje macierze lokalnego planowania (LP), z kolei poprzez podprogram (PP3) przetwarza informacje pochodzące od podprogramu (PP1) i (PP2) na sygnały wychodzące i wysyła je do zespołu silnikowego (3) oraz do systemu autopilota (5) albo bezpośrednio do zespołu silnikowego (3) i maszyny sterowej (6), natomiast autopilot (5) lub urządzenie sterujące (1) poprzez podprogram (PP3) równolegle poprzez lokalne sprzężenie zwrotne informujące go o rzeczywistym wychyleniu steru statku dokonuje w razie potrzeby odpowiedniej korekty tego wychylenia przez maszynę sterową (6), a poprzez globalne sprzężenie zwrotne informujące o rzeczywistym kursie statku dokonuje w razie potrzeby odpowiedniej korekty tego kursu, przy czym urządzenie sterujące (1) poprzez podprogram (PP3) równocześnie generuje nagły scenariusz lub funkcje spowolniającą ruch statku bez względu na zaplanowane wcześniej przez to urządzenie sterujące procesy i scenariusze, zaś pilot-operator lub armator w razie potrzeby uruchamia w urządzeniu sterującym (1) poprzez podprogram (PP3) nagły scenariusz lub spowolnia ruch statku lub przyspiesza jego prędkość bez względu na zaplanowane wcześniej przez to urządzenie procesy i scenariusze.

(23 zastrzeżenia)



A1 (21) **432887** (22) 2020 02 12

(51) ***G06K 19/077*** (2006.01)
G08B 13/24 (2006.01)

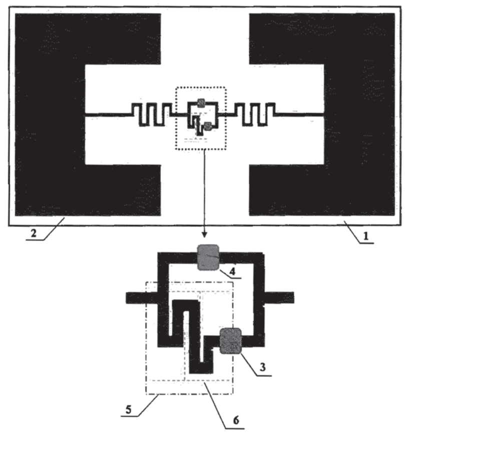
(71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) ARAŹNA ANETA; JANECZEK KAMIL; STĘPLEWSKI WOJCIECH

(54) **Etykieta RFID z zabezpieczeniem antykradzieżowym**

(57) Etykieta RFID z zabezpieczeniem antykradzieżowym składa się z anteny dwóch struktur półprzewodnikowych (3, 4) oraz elementu antykradzieżowego (5) wykonanego przez nacięcie etykiety (1) według ustalonego wzoru w kształcie naprzeciwległych dwóch liter T, usytuowanych w odbiciu lustrzanym (6), w obwodzie anteny (2) i struktury półprzewodnikowej (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **434590** (22) 2018 11 08

(51) ***G06Q 10/08*** (2012.01)
G06T 7/00 (2017.01)
G06T 7/44 (2017.01)
G06T 7/60 (2017.01)

(31) 15/853,223 (32) 2017 12 22 (33) US

(86) 2018 11 08 PCT/US2018/059774

(87) 2019 06 27 WO19/125629

(71) SYMBOL TECHNOLOGIES, LLC, Holtsville, US

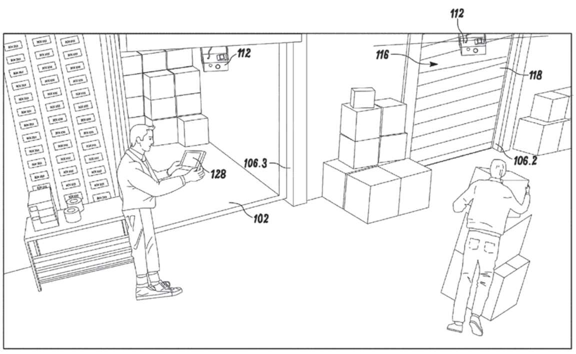
(72) BARISH JUSTIN F., US; KRISHNAMURTHY ADITHYA H., US

(54) **Szacowanie wykorzystania pojemnika**

(57) Przykłady wykonania są ogólnie ukierunkowane na oszacowanie wykorzystania pojemności pojemnika. Sposób szacowa-

nia napełniania pojemnika obejmuje: zamontowanie urządzenia do przechwytywania obrazu, który jest zbliżony do powierzchni załadunkowej pojemnika, przy czym urządzenie jest przystosowane do przechwytywania obrazów trójwymiarowych, przechwytywanie za pomocą urządzenia do przechwytywania obrazu trójwymiarowego, który jest reprezentatywny dla formy trójwymiarowej, przy czym trójwymiarowy obraz posiada wiele punktów z trójwymiarowymi danymi punktowymi, w tym danymi dotyczącymi głębokości; wygenerowanie histogramu danych dotyczących głębokości z obrazu trójwymiarowego; oraz szacowanie napełnienia pojemnika przynajmniej częściowo na podstawie histogramu. Przedmiotem zgłoszenia jest również jednostka monitorowania pojemnika (CMU) do analizowania pojemności pojemnika.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) **432905** (22) 2020 02 14

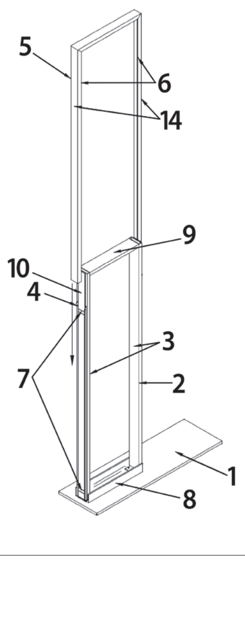
(51) *G09F 13/04* (2006.01)
G09F 19/00 (2006.01)
G09F 1/10 (2006.01)
G09F 1/12 (2006.01)

(71) SKOŁOŻYŃSKI ZYGMUNT NEON EFEKT ŚWIETLNE URZĄDZENIA REKLAMOWE, Stanisławów Pierwszy
(72) SKOŁOŻYŃSKI ZYGMUNT

(54) **Stojak reklamowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stojak reklamowy zawierający podstawę i ramę mającą dolną część, dwie ścianki boczne oraz ściankę górną, charakteryzujący się tym, że na zewnętrznych powierzchniach ścianek bocznych (3) ramy (2) osadzone są prowadnice (4), które zawierają dolną ściankę i dwie boczne ścianki, a na każdej wewnętrznej powierzchni dolnej ścianki prowadnicy (4) umieszczony jest co najmniej jeden magnes (7) oraz na ramę (2) nałożony jest co najmniej jeden klosz (5) o kształcie odpowiadającym kształtowi ramy (2), który wewnątrz ma osadzone stalowe profile (6).

(16 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) **436703** (22) 2021 01 19

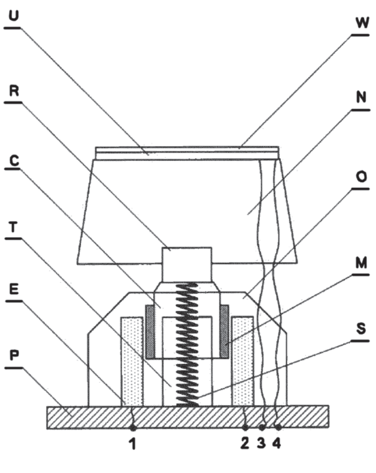
(51) *H01H 13/705* (2006.01)
G06F 3/02 (2006.01)
H03K 17/965 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA OPOLSKA, Opole
(72) ZYGARLICKI JAROSŁAW

(54) **Klawisz komputerowy**

(57) Klawisz komputerowy charakteryzuje się tym, że na powierzchni roboczej nasadki (N) usytuowany jest czujnik siły nacisku (U) pokryty powłoką zabezpieczającą (W), a na bocznej ścianie cylindra (C) umieszczony jest magnes stały (M) o układzie biegunów magnetycznych prostopadłym do podstawy cylindra (C). Cylinder (C) z magnesem stałym (M) usytuowany jest częściowo wewnątrz cewki elektrycznej (E) osadzonej na podstawie (P), a cewka elektryczna (E) połączona jest ze złączami elektrycznymi: pierwszym (1) i drugim (2) umieszczonymi w podstawie (P). Czujnik siły nacisku (U) połączony jest ze złączami elektrycznymi: trzecim (3) i czwartym (4) umieszczonymi w podstawie (P).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) **432901** (22) 2020 02 12

(51) *H01M 10/056* (2010.01)
H01M 10/0568 (2010.01)

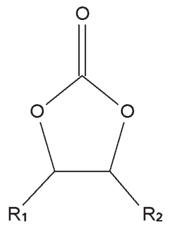
(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
(72) KASPRZYK-NIEDZICKA MARTA; ZALEWSKA ALDONA; NIEDZICKI LESZEK; WIECZOREK WŁADYSŁAW

(54) **Mieszaniny rozpuszczalników organicznych, zwłaszcza do ogniw galwanicznych oraz elektrolity do ogniw galwanicznych**

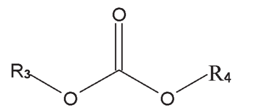
(57) Przedmiotem zgłoszenia są mieszaniny które rozpuszczalników organicznych do ogniw litowo-jonowych, które składają się z 1 - 99% wagowych co najmniej jednego węglanu o wzorze ogólnym 1 i/lub o wzorze ogólnym 2, gdzie R_1, R_2, R_3 i R_4 są takie same lub różne i oznaczają wodór fluor, grupę alkilową $C_1 – C_3$, alkenylową $C_1 – C_5$ lub fluoroalkilową z jednym lub większą ilością fluorów, w tym perfluoroalkilową gdzie alkil oznacza $C_1 – C_5$ oraz 1 - 99% wagowych poliglikolu propylenowego o wzorze ogólnym 3, gdzie R_5 i R_6 są takie same lub różne i oznaczają wodór lub grupę alkilową

$C_1 – C_5$ a n = 1 ÷ 100 w tym wartości niecałkowite. Elektrolity na bazie rozpuszczalników organicznych opisanych powyżej.

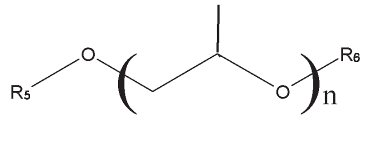
(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1 (21) **436748** (22) 2021 01 25

(51) ***H01R 25/14*** (2006.01)

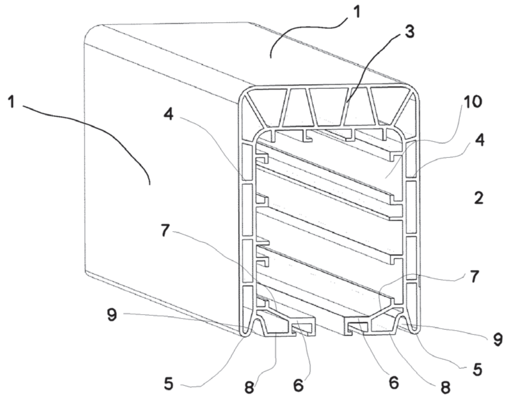
(71) UNILIFT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Bydgoszcz

(72) JARACZ ANDRZEJ

(54) **Profil szynoprzewodu**

(57) Profil szynoprzewodu charakteryzuje się tym, że części górne zewnętrznej ścianki (1) i wewnętrznej ścianki (2) szynoprzewodu połączone są żebrami wzmacniającymi (3) skośnymi stosunku do ścianek zewnętrznej (1) i ścianki wewnętrznej (2) z utworzeniem zamkniętych, wzdłużnych profili zasadniczo o trapezowym zarysie natomiast części boczne zewnętrznej ścianki (1) i wewnętrznej ścianki (2) połączone są żebrami wzmacniającymi (4) prostopadłymi w stosunku do ścianki zewnętrznej (1) i ścianki wewnętrznej (2) z utworzeniem zamkniętych, wzdłużnych profili zasadniczo o prostopadłym zarysie a końce części bocznej zewnętrznej ścianki (1) i ścianki wewnętrznej (2) szynoprzewodu połączone są łukowatym profilem (5) a powyżej tego łukowatego profilu (5), od wewnątrz, przyłączony jest wzdłużny profil (6) o zarysie w kształcie litery „Z" z wydłużoną częścią środkową (7) i zamkniętą od dołu profilem (8) w kształcie litery „L" z utworzeniem zewnętrznego, wzdłużnego zagłębienia (9) do przyjmowania podgiętych końców ramion zawiesia lub uchwytu mocującego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **437339** (22) 2021 03 18

(51) ***H02S 20/24*** (2014.01)
H02S 20/23 (2014.01)
F24S 25/11 (2018.01)

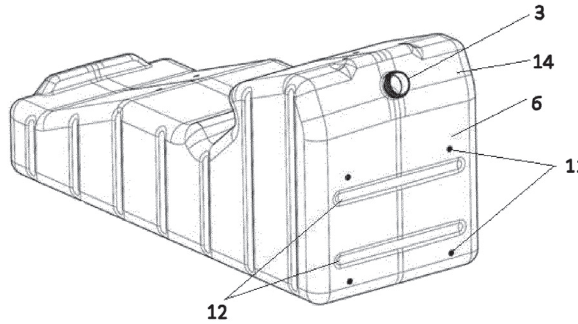
(71) HURT-MAX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pszczyna

(72) SZCZYGIEŁ MARCIN; WRÓBEL RYSZARD; PERZ GRZEGORZA; KOWALIK ADAM

(54) **Zbiornik balastowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zbiornik balastowy z tworzywa sztucznego do paneli fotowoltaicznych który charakteryzuje się tym, że ma kształt ostrosłupa korzystnie ściętego z pustą komorą wewnątrz, którego górna podstawa jest ustawiona pod kątem od 1 do 35° do dolnej podstawy o podstawie kwadratu, prostokąta, trapezu lub czworoboku i ma co najmniej jeden otwór napełniający (3) oraz co najmniej jeden nieprzelotowy otwór montażowy na górnej podstawie, a w przekroju pionowym jest w przybliżeniu trójkątem lub czworobokiem korzystnie trapezem.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) **432868** (22) 2020 02 10

(51) ***H02S 40/38*** (2014.01)
H02J 7/35 (2006.01)
H02M 3/07 (2006.01)
H02J 15/00 (2006.01)

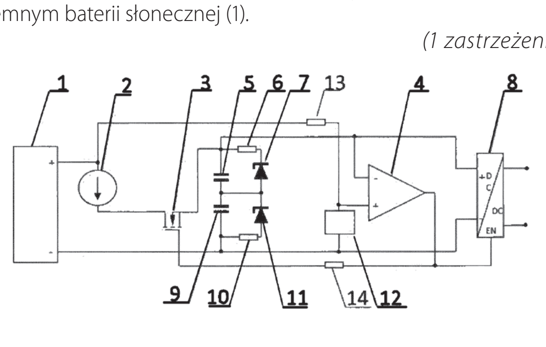
(71) WOJSKOWY INSTYTUT TECHNIKI INŻYNIERYJNEJ IM. PROFESORA JÓZEFA KOSACKIEGO, Wrocław

(72) BOGDANOWICZ KRZYSZTOF ARTUR; IWAN AGNIESZKA; PLEBANKIEWICZ IRENEUSZ

(54) **Układ elektroniczny ładowarki superkondensatorów z ogniw słonecznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ elektroniczny ładowarki superkondensatorów z ogniw słonecznych, przeznaczonych do zasilania awaryjnego urządzeń autonomicznych. Układ zawierający baterię słoneczną (1), której wyjście dodatnie połączone jest z wejściem niesterowalnego źródła prądowego (2), układ kontroli napięcia (4), źródło napięcia referencyjnego (12) oraz układ dopasowujący do obciążenia (8), charakteryzuje się tym, że wyjście niesterowalnego źródła prądowego (2), poprzez klucz (3), połączone jest z zaciskiem dodatnim pierwszego superkondensatora (5) oraz poprzez pierwszy rezystor (6), wyrównujący prąd samorozładowania superkondensatora (5), z katodą pierwszej diody Zenera (7) i zaciskiem ujemnym układu kontroli napięcia (4) oraz zaciskiem dodatnim układu dopasowującego do obciążenia (8), natomiast zacisk ujemny drugiego superkondensatora (9) połączony jest poprzez drugi rezystor (10), wyrównujący prąd samorozładowania superkondensatora (9), z anodą drugiej diody Zenera (11) i zaciskiem ujemnym baterii słonecznej (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **437100** (22) 2021 02 24

(51) *H03K 3/00* (2006.01)
G01R 27/00 (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)
E04B 1/70 (2006.01)

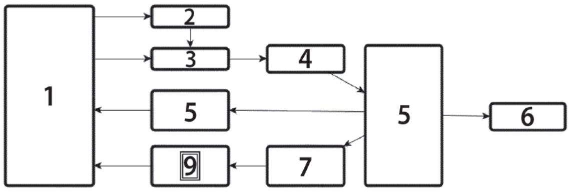
(71) NETRIX SPÓŁKA AKCYJNA, Lublin

(72) RYMARCZYK TOMASZ; ADAMKIEWICZ PRZEMYSŁAW; OLESZEK MICHAŁ

(54) **Układ do generowania oraz regulacji wartości prądu wzbudzenia w systemie pomiaru zawilgocenia murów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest system generowania oraz regulacji wartości prądu wzbudzenia w systemie pomiaru zawilgocenia murów. Charakteryzuje się on tym, że składa się z kontrolera FPGA (1), do którego pierwszego wyjścia podłączony jest wejściem DAC-regulacja (2) oraz którego drugie wyjście podłączone jest do pierwszego wejścia DAC-kształt (3). DAC-regulacja (2) połączona jest swoim wyjściem z drugim wejściem DAC-kształt (3). Wyjście DAC-kształt (3) podłączone jest do wejścia filtra pasmowego (4). Jego wyjście podłączone jest do wejścia konwertera I/U (5), który swoim pierwszym wyjściem podłączony jest do magistrali (6). Drugie wyjście konwertera I/U (5) podłączone jest do wejścia pierwszego przetwornika ADC (8), który swoim wyjściem podłączony jest do pierwszego wejścia kontrolera FPGA (1). Trzecie wyjście konwertera I/U (5) podłączone jest do wejścia układu RMS (7), który swoim wyjściem podłączony jest do wejścia drugiego przetwornik ADC (9), zaś ten podłączony jest swoim wyjściem do drugiego wejścia kontrolera FPGA (1).

(1 zastrzeżenie)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2021 06 09

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 128938 (22) 2020 02 10

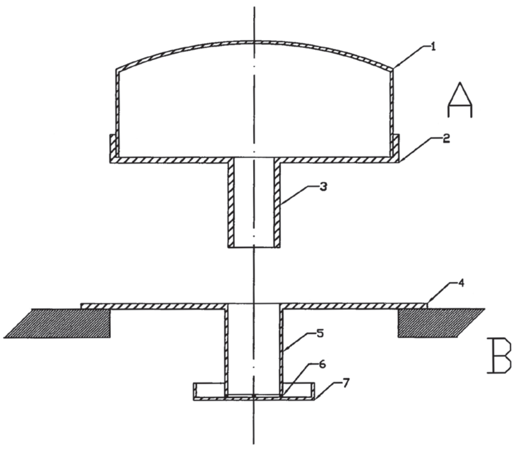
(51) *A01K 53/00* (2006.01)
A01K 47/00 (2006.01)

(71) CHAŁUPKA TOMASZ, Bobrek
(72) CHAŁUPKA TOMASZ

(54) **Podkarmiaczka ulowa powałkowa samoczynnie dozująca**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest podkarmiaczka ulowa powałkowa samoczynnie dozująca charakteryzująca się tym, że umożliwia aplikowanie płynu poprzez zasobnik podajnika (1), włożony w korpus podajnika (2), przy użyciu szyjki podajnika (3), która łączy zespoły podająco-magazynujący (A) z zespołem dozującym (B) oraz jest podtrzymywana przez korpus dozownika (4) dzięki temu połączone zespoły tworzy jedną całość. Natomiast szyjka dozownika (5), scalona z dystansem szczeliny dozownika (6), podczas połączenia z szyjką podajnika (3) odpowiada za należyty poziom płynu i pozwala na samoczynne dozowanie cieczy zawsze na tym samym poziomie utrzymującym się w zasobniku dozownika (7).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128937 (22) 2020 02 10

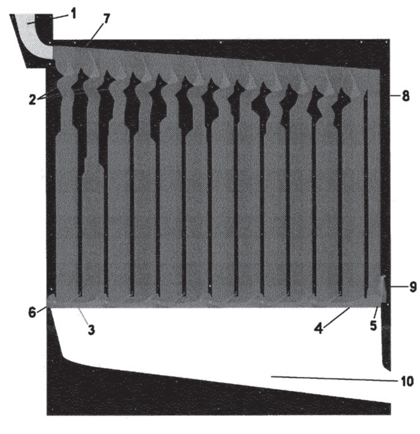
(51) *A45C 1/12* (2006.01)
G07D 1/00 (2006.01)
G07D 11/00 (2019.01)
G07F 11/00 (2006.01)

(71) GAJEWSKI TOMASZ DIGI STUDIO, Kielce
(72) GAJEWSKI TOMASZ

(54) **Skarbonka na monety**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skarbonka, która posiada wlot (1) nadający monecie odpowiedni rozpęd, tak aby mogła się toczyć do otwartych komór (2). Komora w dolnej części jest zamknięta blokadą (3), która jest wyprofilowana tak, aby blokować otwieranie kolejnej blokady. Ostatnia komora jest zamknięta blokadą zamykającą (4), która jest wyposażona w zamek (5). Wszystkie blokady obracają się na bolcach (6) umieszczonych w podstawie skarbonki. Każda komora jest w odpowiednim momencie zwężona tak aby dopasować umieszczenie konkretnej ilości monet w danej komorze. Ostatnia moneta wpadająca do komory blokuje zapadnię (7). Zapadnia swobodnie obraca się na umieszczonym w podstawie bolcu. Po zablokowaniu zapadni monety toczą się po niej do kolejnej komory. Po zamknięciu wszystkich komór moneta przetacza się do komory odblokowującej (8), która w dolnej części ma umieszczony na bolcu klucz (9) zamykający zamek w blokadzie. Klucz jest wyprofilowany w taki sposób, aby spadająca moneta obróciła go na trzpieniu uwalniając blokadę zamykającą. Po uwolnieniu blokady zamykającej pozostałe blokady zostaną uwolnione samoczynnie. Skarbonka może być dodatkowo wyposażona w rynienkę (10) umieszczoną w dolnej części skarbonki. Wypadające z komór monety wpadną do rynienki, która skieruje wszystkie monety w jednym kierunku. Skarbonka od wewnętrznej i zewnętrznej strony jest pokryta bezbarwnym tworzywem tak, aby wszystkie monety były widoczne z zewnątrz, a od strony wewnętrznej można było umieścić kalendarz lub inny plakat.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 129807 (22) 2021 02 08

(51) *B60R 9/02* (2006.01)
B60R 9/055 (2006.01)

(31) 202020000000622 (32) 2020 02 10 (33) IT

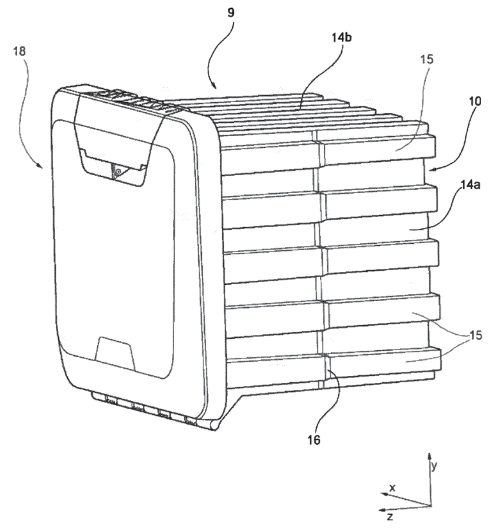
(71) DAKEN S.p.A., Bari, IT
(72) LORUSSO GIUSEPPE, IT; SANTORO MICHELE, IT; CORRADO LUCA, IT

(54) **Skrzynka narzędziowa do pojazdu**

(57) Skrzynka narzędziowa (9) zawiera skrzynkę (10), która zawiera ścianę tylną i cztery ściany boczne (14a, 14b), z których każda zawiera dwie części ułożone na schodkowo usytuowanych płasz-

czyznach i połączone poprzez uskok (16), przy czym poprzecznie najbardziej zewnętrzna część rozciąga się od uskoku (16) w kierunku sekcji wlotowej pojemnika (10), a poprzecznie najbardziej wewnętrzna część rozciąga się od uskoku (16) w kierunku ściany tylnej.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1 (21) **128944** (22) 2020 02 12

(51) *C23F 1/00* (2006.01)

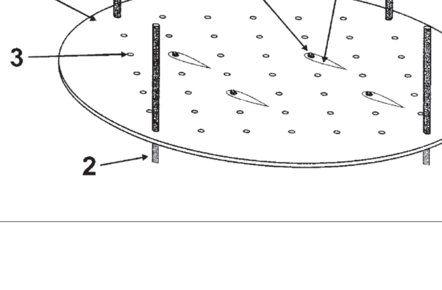
(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) GODLEWSKI MAREK; OŻGA MONIKA; SYBILISKI PIOTR; WITKOWSKI BARTŁOMIEJ

(54) **Uchwyt do prowadzenia procesów technologicznych w roztworach**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do prowadzenia procesów technologicznych w roztworach. Uchwyt posiada podstawę (1) w kształcie koła, w której znajdują się równomiernie rozmieszczone w rzędach nagwintowane otwory (3). Przy czym, w skrajnych otworach pierwszego i ostatniego rzędu umieszczone są nagwintowane od dołu długie szpilki (2). Natomiast w niektórych z pozostałych otworów znajdują się śrubki (4) dociskające łapki (5) mocujące płytki technologiczne do podstawy.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) **128945** (22) 2020 02 12

(51) *E04G 21/16* (2006.01)
B65G 7/12 (2006.01)
B66F 19/00 (2006.01)

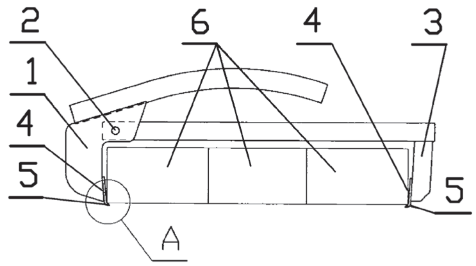
(71) WENTA JAN, Lębork

(72) WENTA JAN

(54) **Chwytak do przenoszenia kostki brukowej z płytką przyporową**

(57) Chwytak składa się z szczęki ruchomej z uchwytem (1), która za pomocą sworznia (2) złączona jest z szczęką stałą (3). Szczęka ruchoma (1) jak i szczęka stała (3) mają na swoich dolnych końcach przytwierdzone profilowane płytki przyporowe (4), które częścią profilowaną stykają się z dolną krawędzią kostek brukowych (6). Część profilowana płytki przyporowej (4) ma krótkie ramię (5), przegięte pod kątem około 45 stopni i jego dolna część jest ścięta o około połowę grubości w taki sposób, ze dolna strona ramienia (5) jest w przybliżeniu równoległa do dolnej płaszczyzny kostki brukowej (6).

(2 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2020 04 28

U1 (21) **128946** (22) 2020 02 12

(51) *E04G 21/16* (2006.01)
B65G 7/12 (2006.01)
B66F 19/00 (2006.01)

(71) WENTA JAN, Lębork

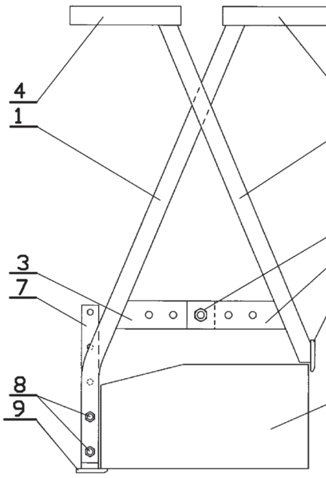
(72) WENTA JAN

(54) **Chwytak zaczepowy do ręcznego ustawiania krawężników**

(57) Chwytak przeznaczony jest do ręcznego ustawiania krawężników stosowanych w budownictwie drogowym. Chwytak składa się z dwóch kątowo krzyżujących się dźwigni z przymocowanymi poziomo uchwytami (4) do ich górnych końców, zaś każda z obu dźwigni powyżej górnej płaszczyzny krawężnika (10) ma wypustkę (3) z trzema otworami, przy czym dolny koniec dźwigni pierwszej (1) ma przymocowany pionowy zaczep (6), który łapie krawężnik (10) za jego boczną płaszczyznę blisko górnej krawędzi, zaś dźwignia druga (2) poniżej wypustki (3), na wysokości górnej płaszczyzny krawężnika (10) jest przegięta kątowo w taki sposób, że jej część poniżej tego przegięcia jest równoległa do bocznej płaszczyzny krawężnika (10) i w tej części ma wykonane dwa otwory z osadzonymi w nich śrubami (8), które mocują pionowy wysięgnik (7), u dołu zakończony poziomym zaczepem (9), który łapie krawężnik (10) za jej dolną płaszczyznę. W pionowym wysięgniku (7) wykonano kilka otworów, które oddalone są od siebie w odległości równej odległości pomiędzy dwoma otworami w dolnej części dźwigni drugiej (2). Obie dźwignie na bazie odpowiednio

dobranych otworów w nakładających się wypustkach (3) są połączone ze sobą obrotowo za pomocą śruby (5).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **128947** (22) 2020 02 12

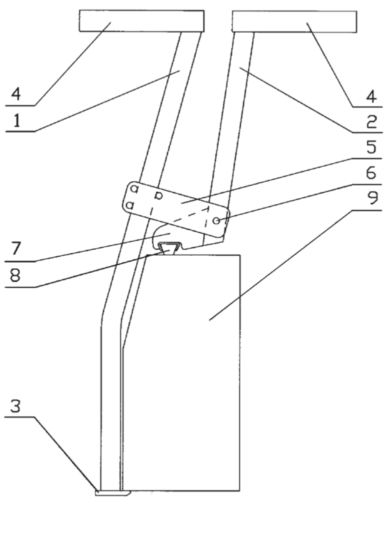
(51) *E04G 21/16* (2006.01)
B65G 7/12 (2006.01)
B66F 19/00 (2006.01)

(71) WENTA JAN, Lębork
(72) WENTA JAN

(54) **Chwytak do ręcznego ustawiania krawężników**

(57) Chwytak składa się z dwóch dźwigni, których górne końce mają poziomo doczepione uchwyty (4) i dźwignia pierwsza (1) na dolnym końcu ma doczepiony poziomy zaczep (3), który łapie krawężnik (9) od dołu, przy czym dolna część dźwigni pierwszej (1) jest równoległa do pionowej płaszczyzny krawężnika (9) i na wysokości nieznacznie wyżej od kątowego ścięcia krawężnika (9) jest przegięta tak, że kąt przegięcia tej dźwigni odpowiada kątowemu ścięciu krawężnika (9), natomiast dolny koniec pochylonej kątowo dźwigni długiej (2) ma przyczepioną wypustkę (7) z dociskaczem (8) na jej drugim końcu, który naciska na górną płaszczyznę krawężnika (9),w pobliżu jego kątowego ścięcia. Dźwignia pierwsza (1) powyżej górnej płaszczyzny krawężnika (9) ma doczepiony łącznik (5), którego drugi koniec łączy się obrotowo z dźwignią drugą (2) za pomocą sworznia (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) **128941** (22) 2020 02 12

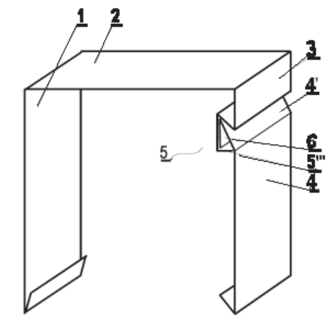
(51) *E06B 9/17* (2006.01)

(71) TWARDOWSKI ANDRZEJ P.P.H.U. RAILING, Olkusz
(72) TWARDOWSKI ANDRZEJ

(54) **Obudowa żaluzji fasadowej z klapą rewizyjną**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa żaluzji fasadowej z klapą rewizyjną, wykonana, w postaci zagiętych w kształcie litery U ścianek: ścianki tylnej (1), ścianki górnej (2), ścianki przedniej (3) i klapy rewizyjnej (4), której szerokość wraz z szerokością ścianki przedniej w stanie połączenia zamkiem (5) równa jest szerokości ścianki tylnej i dolna część przedniej ścianki zakończona jest zamkiem. Zamek ((5)) w przekroju wyprofilowany jest w kształcie odwróconej litery „J”, tak że pionowa płaszczyzna przedniej ścianki (3) w dolnej części jest zagięta pod kątem większym od kąta prostego, następnie zagięta jest w przeciwnym kierunku pod kątem mniejszym od kąta prostego i w dolnej części zagięta jest w tą samą stronę pod kątem prostym, tworząc poziomy kołnierz (5’’’), na którym dolnym końcem wspiera się zaczep (6) klapy rewizyjnej (4). Płaszczyzna zaczepu jest równoległa do płaszczyzny klapy rewizyjnej i łączy się z płaszczyzną klapy rewizyjnej poprzez zagięty pod kątem ostrym w stronę skrzynki obudowy odcinek w górnej części klapy rewizyjnej (4’).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) **128949** (22) 2020 02 13

(51) *F21L 4/02* (2006.01)
F21V 7/10 (2006.01)

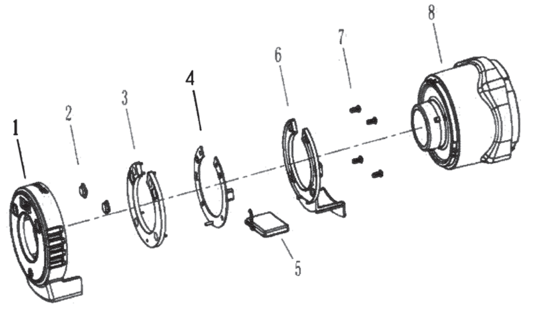
(71) Taizhou Beswell Machinery Co.,Ltd, Taizhou, CN
(72) Li Xian You, CN

(54) **Oprawa lampy do narzędzi naprawczych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest oprawa lampy do narzędzi naprawczych. Obejmuje ona okrągłą obudowę (1), komorę na baterie umieszczoną w dolnej części obudowy (1), otwór przelotowy w środku obudowy (1), dwa otwory na źródło światła po obu stronach wskazanego otworu, mocowanie dla płyty montażowej na wewnętrznej stronie obudowy (1), w to mocowanie jest wbudowana płyta montażowa LED (4). Na tej płycie (4) znajdują się dwie diody LED kompatybilne z wyżej wymienionymi otworami na źródło światła, zaś w dolnej części płyty montażowej LED (4) znajduje się przełącznik czujnikowy. Użyteczność niniejszego wzoru to lekkie, wzmocnione tworzywo sztuczne wykorzystywane jest jako materiał do produkcji oprawy lampy, krawędź obudowy

wykonana jest w technologii odlewania dwuskładnikowego, wnęki po obu stronach mają konstrukcję antypoślizgową.

(9 zastrzeżeń)



U1 (21) 128933 (22) 2020 02 11

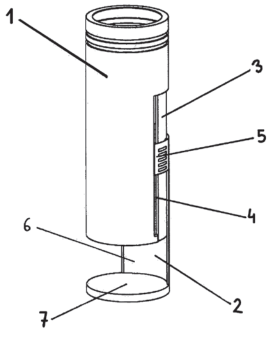
(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 37/00 (2006.01)
F21L 19/00 (2006.01)
A47G 33/00 (2006.01)

(71) ZAJĄCZKOWSKI ANDRZEJ FH KANDEL, Warszawa
(72) DĄBROWSKI TOMASZ

(54) Obudowa wkładu znicza nagrobkowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obudowa wkładu znicza nagrobkowego składająca się tuby nałożonej suwliwie na dolny pojemnik, gdzie tuba (1) ma od dolnej krawędzi przewężenie (3) o mniejszej średnicy i o długości przekraczającej połowę wysokości tuby (1), sięgające prawie połowy obwodu tuby (1), przy czym na końcu przewężenia (3) są podłużne rowki (4), w których są osadzone suwliwie wygięte końcówki skrzydełek (5) stojaka (2), którego pionową ścianę stanowi wspornik (7), mający kształt wycinka powierzchni walcowej i który jest połączony z kołową podstawą o średnicy równej średnicy tuby (1).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 128953 (22) 2020 02 15

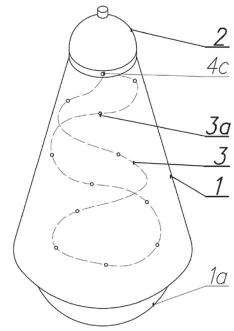
(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)
F21K 9/00 (2016.01)
F21L 4/02 (2006.01)
F21S 4/22 (2016.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) FIGIEL PIOTR; STEFANIAK ROBERT; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Znicz elektryczny

(57) Znicz elektryczny przeznaczony do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego utworzony z pojemnika zniczowego (1) w części górnej mającego otwór, na który nałożona jest przykrywka (2), przy czym w przykrywce (2) umiejscowiony jest połączony z diodami LED (3a) moduł zasilający, charakteryzuje się tym, że diody LED (3a) rozmieszczone są na wprowadzonym do wnętrza pojemnika zniczowego (1) łańcuchu świetlnym (3), na którym umiejscowionych jest wiele, rozmieszczonych w odstępach od siebie, diod LED (3a).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128954 (22) 2020 02 15

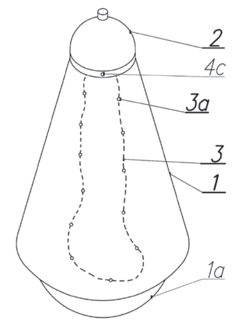
(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)
F21K 9/00 (2016.01)
F21L 4/02 (2006.01)
F21S 4/22 (2016.01)

(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Znicz elektryczny

(57) Znicz elektryczny przeznaczony do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego utworzony z pojemnika zniczowego (1) w części górnej mającego otwór, na który nałożona jest przykrywka (2), przy czym w przykrywce (2) umiejscowiony jest połączony z diodami LED (3a) moduł zasilający charakteryzuje się tym, że diody LED (3a) rozmieszczone są na wprowadzonym do wnętrza pojemnika zniczowego (1) łańcuchu świetlnym (3), na którym umiejscowionych jest wiele, rozmieszczonych w odstępach od siebie, diod LED (3a).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 128955 (22) 2020 02 15

(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)
F21K 9/00 (2016.01)
F21L 4/02 (2006.01)
F21S 4/22 (2016.01)

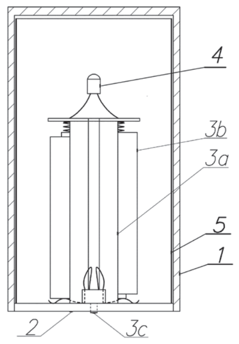
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) Znicz elektryczny

(57) Znicz elektryczny przeznaczony do stosowania zwłaszcza na cmentarzach czy innych miejscach kultu religijnego zbudowany z przenikliwego dla światła cylindrycznego pojemnika (1), w którym umiejscowione są zespół zasilający oraz połączona z zespołem zasilającym dioda LED (4), charakteryzuje się tym, że w pojemniku (1)

dioda LED (4) otoczona jest ułożoną przy wewnętrznej powierzchni pobocznicy pojemnika (1) przenikliwą dla światła matową folią dekoracyjną (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128956** (22) 2020 02 15

(51) *F21V 35/00* (2006.01)
F21V 33/00 (2006.01)
F21K 9/00 (2016.01)
F21L 4/02 (2006.01)
F21S 4/22 (2016.01)

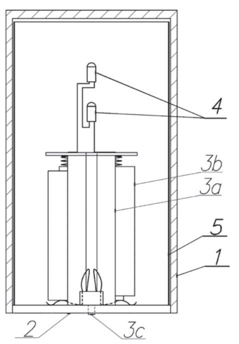
(71) ASSAI SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) STEFANIAK ROBERT; FIGIEL PIOTR; JAWORCZYKOWSKI MACIEJ

(54) **Znicz elektryczny**

(57) Znicz elektryczny zbudowany z cylindrycznego pojemnika (1), w którym umiejscowione są zespół zasilający oraz połączone z zespołem zasilającym diodowe źródło światła charakteryzuje się tym, że wytwarzane przez diody LED (4) diodowe źródło światła otoczone jest, ułożoną przy wewnętrznej powierzchni pobocznicy pojemnika (1), przenikliwą dla światła matową folią dekoracyjną (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1 (21) **128943** (22) 2020 02 12

(51) *G09F 3/18* (2006.01)
G09F 3/20 (2006.01)

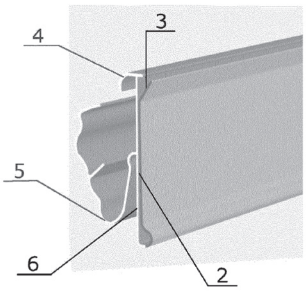
(71) MAŁYSKA WALDEMAR, Warszawa; JAŁOSZYŃSKI KRZYSZTOF, Bielawy

(72) MAŁYSKA WALDEMAR; JAŁOSZYŃSKI KRZYSZTOF

(54) **Listwa cenowo-reklamowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest listwa cenowo-reklamowa zbudowana z części mocującej oraz części czołowej posiadającej podstawę (6) oraz ramię (2), które wraz z podstawą ma kształt szczęki, gdzie dalszy koniec (3) ramienia (2) wygięty jest na zewnątrz.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) **128942** (22) 2020 02 10

(51) *H01H 31/12* (2006.01)
H01H 9/38 (2006.01)

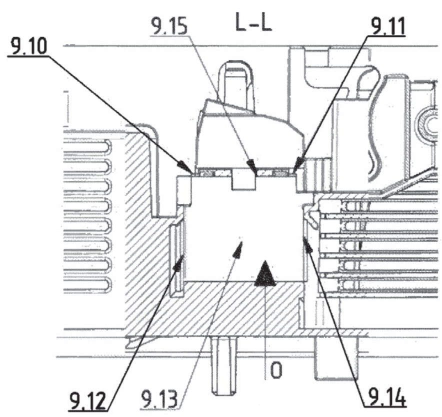
(71) APATOR SPÓŁKA AKCYJNA, Toruń

(72) DUNAJSKI PAWEŁ; ZALEWSKI PAWEŁ; ŻEGLARSKI JAN; LANKIEWICZ SEBASTIAN; GLISZCZYŃSKI MIROSŁAW; DULSKI ZBIGNIEW; RZEŹNIK KAMIL; LEWANDOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Rozłącznik bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy ze stykiem pomocniczym**

(57) Rozłącznik bezpiecznikowy zwłaszcza niskonapięciowy ze stykiem pomocniczym charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jeden styk pomocniczy utwierdzony w obudowie, która posiada co najmniej jedną powierzchnię (9.12) i co najmniej jedną powierzchnię (9.14) i/lub korzystnie usytuowaną względem styku pomocniczego powierzchnię (9.10) i powierzchnię (9.11).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) **128950** (22) 2020 02 14

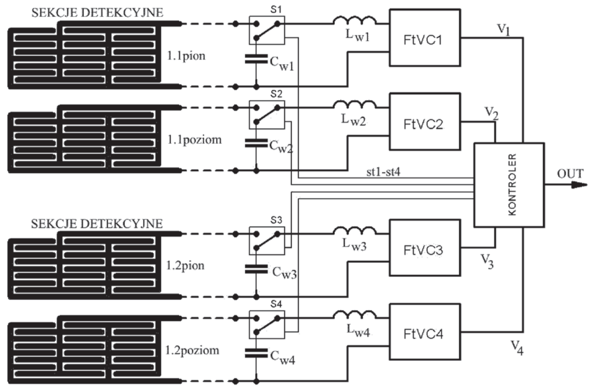
(51) *H05B 47/115* (2020.01)
H01G 9/16 (2006.01)
H03K 17/955 (2006.01)
G01D 5/24 (2006.01)

(71) DŁUGOSZ DARIUSZ, Białystok
(72) DŁUGOSZ DARIUSZ

(54) System bezdotykowej aktywacji oświetlenia schodowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia przedstawionym na rysunku jest system bezdotykowej aktywacji oświetlenia schodowego składający się z dwóch zespołów detektorów ruchu oraz elektronicznego układu przetwarzającego. Istota systemu aktywacji polega na zastosowaniu detektorów ruchu w kształcie przeciwstawnych grzebieni zamontowanych w krawędzi pierwszego i ostatniego stopnia ciągu schodów. Każdy z detektorów składa się z dwóch sekcji detekcyjnych - pierwsza montowana poziomo pod stopnicą, druga montowana pionowo za podstopnicą. Utworzony w ten sposób układ pomiarowy stanowi kondensator którego pojemność zmienia się w momencie, gdy w obrębie krawędzi stopnia znajdzie się obiekt o innej przenikalności elektrycznej niż powietrze np. osoba wchodząca na schody. Zmianę pojemność kondensatora wykrywają układy elektroniczne zamontowane przy wandze schodów, oddzielne dla każdego z zespołów detekcyjnych. Po wykryciu obiektu wysyłają one sygnał elektryczny aktywujący włączenie podświetlania schodów.

(3 zastrzeżenia)



Schemat elektroniczny system bezdotykowej aktywacji oświetlenia schodowego: C_{w1}, C_{w2}, Cw_3, C_{w4} – kondensatory wzorcowe, L_{w1}, L_{w2}, L_{w3}, L_{w4} – dławiki wzorcowe, S1, S2, S3, S4 – klucz sterowane cyfrowo, FtVC1, FtVC2, FtVC3, FtVC4 – przetworniki częstotliwość napięcie, V_1, V_2, V_3, V_4 – sygnały napięciowe proporcjonalne do częstotliwości generatorów LC, st1-st4 – sygnały sterujące kluczami cyfrowymi, OUT – wyjście do sterownika oświetlenia

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
432694	***E04B*** (2006.01)	13
432823	***A47B*** (2006.01)	6
432824	***B65D*** (2006.01)	12
432842	***A61K*** (2006.01)	7
432849	***C01G*** (2006.01)	12
432853	***B29B*** (2006.01)	11
432857	***B62B*** (2006.01)	11
432859	***B62B*** (2006.01)	12
432864	***G01N*** (2006.01)	18
432865	***C08G*** (2006.01)	13
432866	***A61G*** (2006.01)	7
432867	***G01B*** (2006.01)	16
432868	***H02S*** (2014.01)	21
432869	***F17C*** (2006.01)	15
432871	***G05D*** (2006.01)	19
432872	***F03D*** (2016.01)	14
432873	***B62B*** (2006.01)	11
432876	***B01J*** (2006.01)	9

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
432877	***A23K*** (2016.01)	6
432880	***E06B*** (2006.01)	14
432881	***B27B*** (2006.01)	9
432883	***C07H*** (2006.01)	12
432884	***C07H*** (2006.01)	13
432885	***B01J*** (2006.01)	9
432886	***G01K*** (2006.01)	16
432887	***G06K*** (2006.01)	19
432889	***G01N*** (2006.01)	18
432893	***B08B*** (2006.01)	9
432894	***A61K*** (2017.01)	8
432895	***B28B*** (2006.01)	10
432896	***B28B*** (2006.01)	10
432901	***H01M*** (2010.01)	20
432902	***F16B*** (2006.01)	15
432903	***F23K*** (2006.01)	16
432905	***G09F*** (2006.01)	20
432906	***A61M*** (2021.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
432907	***A47F*** (2006.01)	7
434590	***G06Q*** (2012.01)	19
435495	***B32B*** (2019.01)	11
435884	***B29B*** (2006.01)	10
435954	***G01M*** (2006.01)	17
436484	***F16L*** (2006.01)	15
436703	***H01H*** (2006.01)	20
436748	***H01R*** (2006.01)	21
436916	***A62C*** (2006.01)	8
437027	***E02D*** (2006.01)	13
437100	***H03K*** (2006.01)	22
437102	***G01N*** (2006.01)	18
437185	***A24C*** (2006.01)	6
437285	***G01N*** (2006.01)	17
437290	***A23B*** (2006.01)	6
437339	***H02S*** (2014.01)	21
437489	***G01N*** (2006.01)	17

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
128933	***F21V*** (2006.01)	26
128937	***A45C*** (2006.01)	23
128938	***A01K*** (2006.01)	23
128941	***E06B*** (2006.01)	25
128942	***H01H*** (2006.01)	27
128943	***G09F*** (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
128944	***C23F*** (2006.01)	24
128945	***E04G*** (2006.01)	24
128946	***E04G*** (2006.01)	24
128947	***E04G*** (2006.01)	25
128949	***F21L*** (2006.01)	25
128950	***H05B*** (2020.01)	28

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
128953	***F21V*** (2006.01)	26
128954	***F21V*** (2006.01)	26
128955	***F21V*** (2006.01)	26
128956	***F21V*** (2006.01)	27
129807	***B60R*** (2006.01)	23

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO19/125629	434590
WO20/054714	437185